

روش جدید حذف بیولوژیکی مواد شیمیایی مخاطره‌آمیز*

ترجمه: مهشید لؤلؤی*

چکیده

یکی از مسائل مورد توجه سال‌های اخیر، حذف ترکیبات سمی از فاضلاب‌ها، خاک و آب زیرزمینی و رساندن آنها به غلظت‌های بسیار پایین در حد میکروگرم بر لیتر یا کمتر می‌باشد. از آنجا که رعایت حدود آستانه در طرح‌های تصفیه بیولوژیکی الزامی است، به این جهت باقیستی از روش‌هایی استفاده نمود که بتواند ترکیبات سمی را در غلظت‌های پایین‌تر از حد آستانه حذف نماید، روش‌هایی مانند جریان نهرگونه^۱.

روش‌های بیولوژیکی جدیدی برای حذف آلاینده‌های مقاوم و رساندن آنها به غلظت‌های جزیی وجود دارد. حذف حلال‌های کلر، مانند تراکلرواتان (PCE) و تری‌کلرواتان (TCE) از طریق روش‌هایی همچون هالوژن‌زادای تنفسی^۲ تحت شرایط بی‌هوایی یا سوخت و ساز مشترک^۳ تحت شرایط هوایی از این جمله‌اند.

نتایج موفقیت‌آمیز کاربرد این روش‌ها، فهم بهتر آنها را جهت حذف مشابه سایر مواد شیمیایی در مقادیر جزیی، هم در سیستم‌های بیولوژیکی هوایی و هم بی‌هوایی جهت تصفیه فاضلاب‌ها و پخش در زمین‌های بهداشتی می‌طلبد.

تأثیر آلاینده‌های چندتایی بر روی تجزیه آلاینده‌های منفرد می‌باشد.

مقدمه

تصفیه بیولوژیکی مدت‌هاست که برای حذف مواد آلی از فاضلاب‌ها مورد استفاده قرار می‌گیرد، علت آن این است که اکسیژن خواهی این فاضلاب‌ها را در آب‌های پذیرنده کاهش دهد. تاکنون توجه، عموماً به غلظت‌هایی بالاتر از چند میلی‌گرم در لیتر متتمرکز بوده است. در سال‌های اخیر، مواد آلی خاصی که برای انسان یا اکوسیستم‌های طبیعی حتی در غلظت‌های جزیی سمی می‌باشند مورد توجه قرار گرفته‌اند تا بتوان آنها را از طریق تجزیه بیولوژیکی حذف نمود. در این مورد هدف، اغلب کاهش غلظت تا حد میلی‌گرم در لیتر یا کمتر می‌باشد. بنابراین باقیستی غلظت‌ها را سه تا چهار مرتبه پایین‌تر از آن چیزی که در سیستم‌های تصفیه بیولوژیکی معمولی است کاهش داد. اغلب این آلاینده‌ها منشأ صنعتی دارند و برای میکروارگانسیم‌ها بیگانه‌اند بنابراین امکان تجزیه آنها از این نظر مشکل می‌باشد. به جهت پاسخ به این نیاز، توسعه مفاهیم جدید و کاربرد شیوه‌های نو برای تصفیه بیولوژیکی مورد نیاز می‌باشد.

مسئله مورد توجه، امکان تجزیه بیولوژیکی ترکیبات آلی و رساندن غلظت آنها به پایین‌ترین حد و نیز بررسی

* عضویات علمی گروه بهداشت محیط - داشتکده بهداشت کرمان

1- Plug-Flow
2- Dehalorespiration
3- Cometabolism

با حضور یک واکنش دهنده اولیه به غلظت‌های خیلی پایین مواد آلی خطرناک می‌توان دست یافت.

حدود ترمودینامیک

در تجزیه ترکیباتی که به عنوان پذیرنده یا دهنده الکترون در متابولیسم انرژی مصرف می‌شوند غلظت‌های آستانه ترمودینامیکی وجود دارد. آستانه ترمودینامیکی را می‌توان با مساوی قرار دادن انرژی آزاد واکنش (ΔG°) با صفر تحت شرایط خاص تعیین نمود.

$$\Delta G_r = \Delta G^\circ + RT \sum_{i=1}^n V_i Lna_i = 0 \quad (3)$$

در جدول ۱، واکنش‌هایی که در آنها هیدروژن به عنوان دهنده الکترون و ترکیبات دیگر به عنوان پذیرنده الکترون می‌باشند همراه با واکنش انرژی آزاد استاندارد در $pH = 7$ (ΔG_w°) آمده است.

با به کار بردن معادله ۳، می‌توان غلظت آستانه کوچکتر را برای هیدروژن تعیین نمود. برای مثال تبدیل اوتوفیک هیدروژن در تولید متان با استفاده از جداول ۱ و معادله ۳ به صورت ذیل می‌باشد.

$$\Delta G_r = \Delta G_w^\circ + RT \ln \frac{[CH_4]^{1/4} [H_2O]^{1/2}}{[CO_2]^{1/4} [H_2]} \quad (4)$$

در صورتی که فعالیت آب را یک فرض کنیم معادله به صورت زیر در خواهد آمد:

$$Ln[H_2] = \frac{-32.680}{(8.314)(298)} + \ln \frac{[CH_4]^{1/4}}{[CO_2]^{1/4}} \quad (5)$$

(فشار جزیی دی‌اکسید کربن و متان برابر $0/2$ اتمسفر در نظر گرفته شده است).

بنابراین حد آستانه هیدروژن در تخمیر متان $1/9 \times 10^{-6}$ اتمسفر است. اگر ثابت هنری برای هیدروژن در دمای $25^\circ C$ ، $\frac{atm}{M} = 1230$ در نظر بگیریم غلظت آستانه برابر $1/5(nM)$ می‌باشد. غلظت‌های آستانه محاسبه شده برای هیدروژن در فرآیندهای مختلف به عنوان پذیرنده الکترون همراه با غلظت‌های آستانه‌ای که به طور تجربی به دست آمده در جدول ۱ خلاصه شده است. همان طور که مشخص است در واکنش‌هایی با انرژی بالاتر، غلظت‌های آستانه کوچکترند، حتی تا زیر حد تشخیص دستگاه‌های موجود حدود آستانه اندازه‌گیری شده برای سه واکنش آخر یعنی تولید سولفید، متان و استات ۵ تا 10^{-10} برابر حدود ترمودینامیکی‌اند.

کشت‌های مخلوط شده به آهستگی با زمان کاهش یافته و به مقدار $(mg/l)^{0.05}$ رسید. این می‌رساند که با گذشت زمان، باکتری S_{min} کوچکتری، شاید در پاسخ به غلظت کم استات را در نزدیکی نقطه انتهایی ستون نشان می‌دهد. آیا این نتیجه، نشان دهنده ثابت ترکیبی کوچکتر است یا سرعت تجزیه کمتر یا بعضی خصوصیات ناشناخته دیگر؟ اگرچه غیر منطقی نخواهد بود که انتظار داشته باشیم باکتری خود را با موقعیتی که در آن نتواند انرژی لازم برای رشد را به دست آورد، سازگار نماید.

حذف تا غلظتی پایین تر از S_{min}

کاربرد واکنش دهنده ثانویه: اغلب باکتری‌ها می‌توانند ترکیبات آلی مختلفی را برای تأمین انرژی مورد نیاز خود به کار ببرند. وقتی که دو ماده در دسترس است، باکتری انرژی لازم برای رشد را از ماده با غلظت بالاتر تأمین می‌کند (واکنش دهنده اولیه) و ماده دوم با غلظت کمتر (ثانویه) هم تجزیه شده و غلظت آن به کمتر از S_{min} خواهد رسید. این مسئله توسط لپات و همکاران در سال ۱۹۸۴ با به کار بردن گونه‌های سودوموناسی که می‌توانست هم بر روی استات و هم بر روی متیلن کلراید رشد نماید توضیح داده شد.

در ستون تغذیه پیوسته مورد مطالعه که با استات $1(mg/l)$ تغذیه شده بود متیلن کلراید تا 95% حذف گردید.

مکاری و باور در سال ۱۹۸۴ نتیجه مشابهی را با محیط کشت‌های غنی در یک ستون تغذیه شده با $1(mg/l)$ استات و مخلوطی از کلروبیتن‌ها و هیدروکربن‌های آروماتیک با غلظت‌هایی کمتر از $1(\mu g/l)$ مشاهده نمودند.

در این آزمایش، استات تا 95% حذف شد و به $50(\mu g/l)$ رسید و ترکیبات آلی حاضر در ستون نیز با درصدی مشابه و در بعضی حالات با درصد بالاتری حذف گردیدند. برای مثال، استیرن بیش از 99% اتیل بنزن، 99% ۱ و 4% دی‌کلروبیتن زن و 1% دی‌کلروبیتن تا 96% حذف شدند و غلظت آنها به ترتیب به $0.05(\mu g/l)$ ، 0.1 ، 0.2 و $0.4(\mu g/l)$ رسید. بنابراین

حداقل غلظت ماده واکنش دهنده^۳

سرعت تبدیل یک ماده واکنش دهنده برای تولید انرژی به وسیله باکتری‌ها تابعی از غلظت آن ماده است. در غلظت‌های کم، سرعت مناسب است با غلظت واکنش دهنده در یک نقطه خاص همان طور که غلظت واکنش دهنده کاهش می‌یابد، سرعت تولید انرژی لازم برای میکروارگانیسم‌ها کافی نبوده و بنابراین افزایشی در سلول رخ نمی‌دهد. این غلظت را S_{min} می‌نامند. بر S_{min} سیستیک مونود^۴ برای رشد باکتری‌ها، مقدار R می‌توان با مساوی قرار دادن سرعت رشد با صفر تعیین نمود:

$$\mu = \frac{YqS_{min}X}{K + S_{min}} - bX = 0 \quad (1)$$

$$S_{min} = \frac{b}{Yq - b} \quad (2)$$

که $(d^{-1})\mu$ سرعت رشد ارگانیسم، (mg/mg) ضریب بازدهی برای رشد باکتری از ماده واکنش دهنده، $(d^{-1})q$ سرعت ماکریزم مصرف واکنش دهنده بر واحد جرم باکتری $K(mg/l)$ ثابت میل ترکیبی برای واکنش دهنده، $b(d^{-1})b$ سرعت مرگ ارگانیسم و $X(mg/l)$ غلظت باکتری می‌باشد. رابطه دیگر $m = b/Y$ می‌باشد که سرعت مصرف واکنش دهنده در موقعی که رشد و مرگ متعادل هستند می‌باشد. رابطه فوق را می‌توان به روابط ۱ و ۲ ارتباط داد. مروری عالی بر این مفاهیم در سال ۱۹۹۴ توسط الکساندر ارائه شد.

در سال ۱۹۸۰ مک‌کارتی و ریتمن ثابت نمودند که در تجزیه بیولوژیکی هوایی استات در یک ستون حباب شیشه‌ای نهرگونه غلظت S_{min} برابر $66/66$ خواهد بود که با مقدار تجزیه بسیار تافق داشت.

اگرچه بر طبق معادله ۲، S_{min} به چندین متغیر وابسته است که باعث می‌گردد مقدار آن به طور قابل توجهی از یک ارگانیسم به بعدی و ازیک ماده مغذی به دیگری تغییر نماید.

برای مثال مک‌کارتی و باور در سال ۱۹۸۴ دریافتند که غلظت پساب استات در یک ستون مشابه، با محیط

می‌شوند. بسیاری از ترکیبات هالوژنه که روزی به عنوان غیرقابل تجزیه بیولوژیکی شناخته می‌شدن مشخص شده که قادرند تحت شرایط مناسب و روش‌های پیشرفتی تجزیه گردند.

یک روش جدید برای تجزیه این مواد، هالوژن زدایی کاهشی^۱ می‌باشد. در این روش ماده آلی، پذیرنده الکترون است. با پذیرفتن دو الکترون از یک دهنده الکترون مانند یک ترکیب آلی دیگر یا هیدروژن مولکولی، یک اتم هالوژن از ماده آلی خارج شده و به جای آن یک اتم هیدروژن جایگزین می‌گردد، به این ترتیب ماده آلی تغییر و تبدیل می‌یابد.

روش پیشرفتی دیگری که می‌تواند باعث تغییر و تبدیل ترکیبات آلی هالوژن گردد، روش سوخت و ساز مشترک می‌باشد.

در این روش، آنزیم‌های استفاده شده به وسیله ارگانیسم‌ها برای یک عمل متابولیک، به طور اتفاقی بر ماده آلی هالوژن تأثیر گذاشته، باعث می‌شوند آن ماده آلی تغییر شکل بدهد. از این عمل سودی برای ارگانیسم حاصل نمی‌گردد، در واقع ممکن است مضر هم باشد. یک نوع معمول واکشن سوخت و ساز مشترک هوایی، اکسیداسیون یک ترکیب به وسیله منو یا دی‌اکسیژن^۲ است. روش هالوژن زدایی کاهشی تحت شرایط بی‌هوایی نیز به خوبی روش سوخت و ساز مشترک عمل می‌کند، اگرچه روش عالی بر این مفاهیم در ارگانیسم‌ها بازدهی انرژی در بر دارد.

امکان دارد که یک فرایند سوخت و ساز مشترک نیز از طریق مکانیسم‌های مناسب به یک واکشن با بازدهی انرژی برای ارگانیسم تبدیل گردد.

تری کلرواتان (TCE) یک حلal کله است که زمانی مقاوم به تجزیه بیولوژیکی شناخته شده بود، اما اکنون توسط فرایندهای سوخت و ساز مشترک هوایی و بی‌هوایی به وسیله بعضی ارگانیسم‌ها قابل تجزیه است، همین طور این ماده طی واکشن هالوژن زدایی کاهشی توسط ارگانیسم‌های دیگری تجزیه می‌گردد. مثال‌هایی از این واکشن‌ها و کاربرد عملی آنها برای تجزیه مواد شیمیایی خطرناک در زیر شرح داده می‌شود.

¹ Reductive Dehalogenation

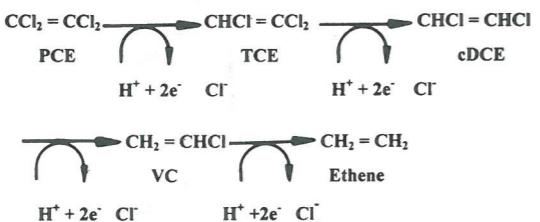
² Monooxygenase or Dioxygenase

³ Minimum Substrat Concentration

⁴ Monod

جدول ۱- واکنش انرژی‌های آزاد برای پذیرنده‌های مختلف الکترون با هیدروژن به عنوان دهنده الکترون و آستانه‌های

ترمودینامیکی و تجربی



برای رشد ارگانیسم می‌باشد، فرایند را هالوژن‌زدایی تنفسی^۱ می‌نامند.

بنابراین در هالوژن‌زدایی تنفسی ترکیب مورد تجزیه پذیرنده الکترون می‌باشد و نه دهنده الکترون. یک استانا در این مورد واکنش تبدیل نیترات به گاز ازت در واکنش نیترات زدایی می‌باشد.

در تجزیه بسیاری از آلاینده‌های هالوژنه موجود در محیط، هالوژن زدایی کاهشی مورد توجه می‌باشد. به طور مثال PCBs کلروبنزن‌ها و فنل‌های کلره شده پتاکلروفنل PCP.

فالوژن‌زدایی ترکیبات آلی هالوژنه خطرناک به طور طبیعی در آب‌خوان‌ها اتفاق می‌افتد، در اینجا هم به یک دهنده الکترون مناسب نیاز است، هیدروژنی که از تخمیر بی‌هوایی اغلب مواد آلی حاصل می‌گردد می‌تواند دهنده خوبی برای الکترون باشد (شکل ۱).

فالوژن زدایی در پخش در زمین‌ها^۲، جایی که غلظت بالایی از مواد الکترون دهنده وجود دارد و همچنین در هاضم‌ها رخ می‌دهد. بنابراین حذف ترکیبات فالوژنه خطرناک از این طریق حائز اهمیت خواهد بود.

سوخت و ساز مشترک

مفهوم سوخت و ساز مشترک در سال ۱۹۵۹ از کار فاستر و لیدبتر گرفته شد. آنها مشاهده نمودند که بعضی آلانها به طور اتفاقی به وسیله باکتری‌های منواکسیژن‌زدایی اکسید می‌شوند.

این اکسیداسیون تحت شرایط بی‌هوایی صورت می‌گیرد و ممکن است هم از نوع اکسیدی و هم از نوع

منبع الکترونی مورد نیاز عموماً هیدروژن مولکولی می‌باشد که در طی تجزیه بی‌هوایی ماده واکنش دهنده تشکیل می‌گردد (شکل ۱ و جدول ۱ را ملاحظه کنید)، اما ترکیبات دیگری مانند استات یا لاکتان نیز می‌توانند به عنوان دهنده الکترون عمل نمایند.

در واکنش‌های هالوژن‌زدایی کاهشی، انرژی تولید می‌گردد. اما آنزیم‌هایی که انرژی آزاد شده را دریافت می‌کنند شناخته شده نبودند. در سال ۱۹۸۷، تی جه و دافینگ گزارش کردند که گونه DCB-۱ انرژی لازم برای رشد را از هالوژن زدایی ترکیب ۳ کلروبنزنوات می‌گیرد. نکته جالب توجه این است که هیدروژن مورد نیاز به عنوان دهنده الکترون از تخمیر بنزووات، توسط ارگانیسم‌های دیگر و تبدیل آن به استات و هیدروژن به دست می‌آید.

در سال ۱۹۹۳، هالیگر و همکاران، محیط کشت خالصی با عنوان دی‌فالوباکتر رستریکتزر فراهم آورده‌اند که انرژی لازم برای رشد خود را از فالوژن‌سیون PCE به دست می‌آورد. در اینجا هیدروژن به عنوان دهنده الکترون و PCE به عنوان پذیرنده الکترون عمل می‌کنند. این ارگانیسم PCE را با حذف دو اتم کلر به سیس ۱ و ۲ دی‌فالوواتان تبدیل می‌نماید.

لقب جالب داده شده به این ارگانیسم این یافته را تأیید می‌کند که هیچ ماده دیگری به جز هیدروژن یا فرمات و PCE یا TCE رشد این ارگانیسم را حمایت نمی‌کند.

اخیراً ارگانیسم دیگری که می‌تواند PCE را به اتان تبدیل نماید، ایزوله شده است این ارگانیسم انرژی لازم را از سه مرحله اول فالوژن‌زدایی می‌گیرد. اما تبدیل وینیل کلراید به اتان ظاهرًاً سوخت و ساز مشترک می‌باشد. حال که فالوژن‌زدایی کاهشی تولید کننده انرژی

گزیده الکترون	واکنش	ΔG_w° (KJ/molH ₂)	مانع	اندازه گیری شده	ترمودینامیک (nM)
O ₂	$H_2 + \frac{1}{2} O_2 = H_2O$	-237/18			3×10^{-31}
NO ₃ ⁻	$H_2 + \frac{2}{5} NO_3^- + \frac{2}{5} H^+ = \frac{1}{5} N_2 + \frac{6}{5} H_2O$	-224/14	1	<0.05	0×10^{-33}
CCl ₂ =CCl ₂	$H_2 + CCl_2 = CCl_2 = CHCl = CCl_2 + H^+ + Cl^-$	-191/66	5	1-2	2×10^{-21}
MnO ₂	$H_2 + MnO_2 + 2H^+ = Mn^{2+} + 2H_2O$	-103/49		<0.05	1×10^{-12}
Fe(OH) ₃	$H_2 + 2Fe(OH)_3 + 4H^+ = 2Fe^{2+} + 6H_2O$	-35/36	7,6,4,3	0/2	5×10^{-7}
SO ₄ ²⁻	$H_2 + \frac{1}{4} SO_4^{2-} + \frac{3}{8} H^+ = \frac{1}{8} H_2S + \frac{1}{8} HS^- + H_2O$	-38/04	7,6,4	1-5	0.18
CO ₂	$H_2 + \frac{1}{4} CO_2 = \frac{1}{4} CH_4 + \frac{1}{2} H_2O$	-32/68	7,6,5,4,2	7-10	$1/0$
CO ₂	$H + \frac{1}{4} CO_2 + \frac{1}{4} HCO_3^- = \frac{1}{4} CH_3COO^- + \frac{3}{4} H_2O$	-24/94	4,1	300-700	52

* انرژی آزاد با فرض دما حدود ۰/۲۰°C، فعالیت گونه‌های یونی و هیدروکربورهای کلرینه ۰/۰۰۱ مول و pH = ۷

در برخی حالات مانند کاهش Fe³⁺ و فالوژن‌زدایی کاهشی تراکلرواتان، حدود اندازه گیری شده تقریباً بیشتر از حدود ترمودینامیکی هستند. در هر صورت در هنگام محاسبه غلظت‌های آستانه برای ترکیبات جزئی هم حد سیستیکی و هم ترمودینامیکی نیاز به بررسی بیشتر دارند.

فالوژن‌زدایی کاهشی

ترکیبات آلی فالوژنه مدت‌های زیادی به عنوان ترکیبات مقاوم به تجزیه هوازی شناخته شده بودند. ۳۰ سال قبل مشخص شد که بعضی آفتکش‌های کلره که بسیار مقاوم به تجزیه هوازی شناخته می‌شدند، به آسانی تحت شرایط بی‌هوایی تغییر و تبدیل می‌یابند (مک کارتی و هیل، ۱۹۶۷). این آفتکش‌ها شامل لیندن، هپتاکلر، اندرین، ددت و آلدرين بودند. اغلب، محصولات واسطه تجزیه این ترکیبات مورد توجه بودند. به عنوان مثال در هنگام تجزیه DDT، ماده DDD به عنوان واسطه تشکیل می‌شد، در نتیجه این عمل یک کلر از زنجیر اتان خارج می‌شد و یک هیدروژن به جای آن قرار می‌گرفت. این فرایند را اکنون فالوژن‌زدایی کاهشی می‌نامند.

حالات کلره و تری فالومنتها هم نسبت به تجزیه هوازی مقاوم شناخته شده‌اند، اما طی سال ۱۹۸۰

¹ Dehalorespiration

² Landfills

برای چنین منظوری از تخمیر بی‌هوایی اغلب ترکیبات آلی به دست می‌آید بنابراین تقریباً هر ترکیب آلی می‌تواند به عنوان ماده تولید کننده هیدروژن باشد. درک فرایندهای رقابتی درگیر برای کاربرد موفقیت‌آمیز این تکنولوژی ضروری است.

نکته قابل توجه این است که تجزیه بی‌هوایی حلال‌های کلره به حضور ترکیبات آلی دیگر وابسته است. بنابراین تجزیه حلال‌های کلره به مخلوطی از مواد شیمیایی آلی نیاز دارد. فرایند مورد توجه دیگر جهت تجزیه مواد آلی هالوژنه، سوخت و ساز مشترک می‌باشد. سوخت و ساز مشترک هوایی اغلب بیشتر از فرایند بی‌هوایی به کار می‌رود. در اینجا نیز به حضور ترکیبات دیگر نیاز می‌باشد.

اکنون مشخص شده است که فرایندهای تصفیه بی‌ولوژیکی قادرند غلظت ترکیبات مفرد را تا حد ($\mu\text{g/L}$) یا پایین‌تر نیز کاهش دهند. مقادیر کمتر را می‌توان به وسیله طراحی مناسب سیستم‌های تصفیه‌ای که اصول نهرگونه در آنها به کار گرفته شده است به دست آورد.

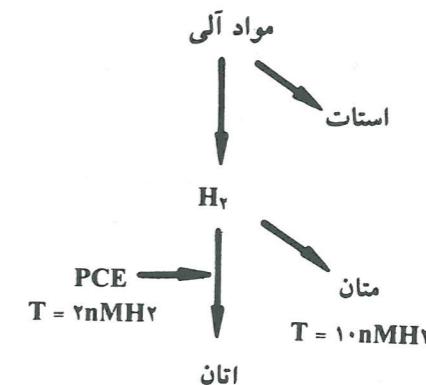
این فرایندها برای بقاء خاک‌ها و آب‌های زیرزمینی آلوده به کار می‌روند. از این اصول برای تجزیه ترکیبات آلی خطرناک در سیستم‌های تصفیه بی‌ولوژیکی هوایی، هاضم‌های بی‌هوایی و پخش در زمین‌ها، محل‌هایی که مخلوطی از مواد آلی وجود دارد استفاده می‌شود و بی‌شک به تجزیه بسیاری از ترکیبات خطرناک منجر می‌گردد.

*McCarty, P.L. (2000) "Novel Biological Removal of Hazardous Chemicals at trace levels", Wat. Sc & Tech., Vol. 42, No. 12, pp.49-60.

در سایت ادوارد مقدار (mg/l) ۹ تولوئن به آب آلوده به TCE همراه با اکسیژن کافی و H_2O_2 جهت نگهداری شرایط هوایی و جلوگیری از تجمع بیولوژیکی آشغالگیرهای آب تزریق شد. میان ۸ چاه مورد تصفیه سیستم برگشت آب زیرزمینی اعمال شد، سرعت پمپاژ (l/min) ۲۵-۳۸٪ ۹۷ ترکیب TCE حذف شد و غلظت آن از ($\mu\text{g/l}$) ۱۰۰۰-۱۲۰۰ به (۵۰-۲۰) رسید. بنابراین از این فرایند برای بقاء آب‌های زیرزمینی می‌توان کاملاً بهره برد. سوخت و ساز مشترک بی‌هوایی ترکیبات آلی کلره از طریق هالوژن‌زدایی کاهشی به خوبی به اثبات رسیده است. این فرایند آرامتر صورت می‌گیرد و نیاز به دهنده الکترون بیشتری جهت تکمیل واکنش نسبت به فرایند هالوژن‌زدایی تنفسی دارد.

کربن تراکلرید از طریق فرایند سوخت و ساز مشترک تحت شرایط بی‌هوایی توسط ارگانیسم‌های مختلفی، مانند دی‌نیتریفاپیرها، کلستریدیها و ایتریکها تجزیه می‌گردد. عموماً "هالوژن‌زدایی کاهشی تراکلریدکربن" به طور جزئی منجر به تولید کلروفرم که یک ترکیب سمی است می‌شود. فرایند سوخت و ساز مشترک جدیدی برای تبدیل تراکلزورکربن به وسیله سودوموناز استاتری گونه KC در سال ۱۹۹۰ انجام پذیرفت که در آن دی‌اکسید کربن به طور مثال، در یک آبخوان در پایگاه هوایی ادوارد کالیفرنیا، از تولوئن به عنوان فراهم آورنده اکسیژن‌زدایی برای تجزیه TCE در یک مقیاس کامل استفاده شد. برای شروع اکسیداسیون تولوئن حداقل ۵ اکسیژن‌زدایی به وسیله ارگانیسم‌های مختلف استفاده شد. اکسیژن‌زدایی فعال شده عبارت بود از تولوئن ارتوموناکسیژن‌زدایی (TOM)، طریقه عملکرد آن به وسیله واکنش‌های زیر ارائه شده است.

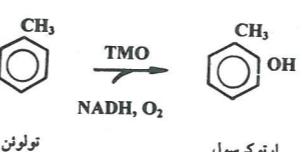
نتیجه‌گیری
طی بیست سال گذشته فرایندهای جدیدی جهت تجزیه بی‌ولوژیکی ترکیبات آلی هالوژنه کشف شده است. در هالوژن‌زدایی کاهشی حلال‌های کلره، این ترکیبات پذیرنده الکترون می‌باشند و هیدروژن به عنوان معمول‌ترین دهنده الکترون به کار می‌رود. هیدروژن لازم



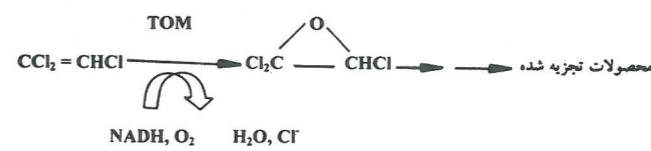
شکل ۱- تخمیر بی‌هوایی ترکیبات آلی پیچیده منجر به تولید استات و هیدروژن می‌گردد. فرایندهای میکروبی، هیدروژن در دسترس را به عنوان دهنده الکترون مصرف می‌نمایند (جدول ۱). شکل، دو واکنش را نشان می‌دهد. یک واکنش که منجر به تشکیل متان می‌گردد و دیگری کاربرد PCE به عنوان پذیرنده الکترون که منجر به تولید اتان می‌گردد. حرف T غلظت آستانه را برای این فرایندها نشان می‌دهد.

مواد آلی که جهت اکسیداسیون CAH به وسیله اکسیژن‌زدایها به کار می‌رond شامل، متان، پروپان، بوتان، اتان، ایزوپرن، آمونیاک، وینیل کلراید، تولوئن و فنل می‌باشد.

به طور مثال، در یک آبخوان در پایگاه هوایی ادوارد کالیفرنیا، از تولوئن به عنوان فراهم آورنده اکسیژن‌زدایی برای تجزیه TCE در یک مقیاس کامل استفاده شد. برای شروع اکسیداسیون تولوئن حداقل ۵ اکسیژن‌زدایی به وسیله ارگانیسم‌های مختلف استفاده شد. اکسیژن‌زدایی فعال شده عبارت بود از تولوئن ارتوموناکسیژن‌زدایی (TOM)، طریقه عملکرد آن به وسیله واکنش‌های زیر ارائه شده است.



اپکسیداسیون TCE و تجزیه آن از طریق سوخت و ساز مشترک طی واکنش‌های زیر نشان داده شده است:



احیایی باشد، از این رو اصطلاح متابولیسم مشترک برای چنین رخدادی به کار رفت.

ویلسون‌ها در سال ۱۹۸۵ اولین کسانی بودند که مشاهده نمودند ترکیب تری کلرواتان به وسیله باکتری اکسید کننده متان تجزیه می‌شود، از آن زمان از این فرایند برای حفظ خاک‌های آلوده استفاده گردید. هیدروکربن‌های آلیاتیک کلره مانند تراکلرواتان (PCE) و کربن تراکلرید توسط متابولیسم مشترک هوایی تجزیه نمی‌شوند. اما بسیاری از ترکیبات با تعداد کلر کمتر مانند TCE و DCE، وینیل کلراید، ۱ و ۱ تری کلرواتان و کلروفرم می‌توانند از طریق فرایندهای متابولیسم مشترک هوایی تجزیه گردند.

چنین تغییر و تبدیلی عموماً به یک اکسیژن‌زدای نیاز دارد. عملی که به انرژی و معادلهای کاهش دهنده در تشکیل NADH نیاز دارد.

عموماً اکسیژن‌زدایها تمایل به خاص بودن برای واکنش‌های انرژی‌زا ندارند زیرا به وسیله ارگانیسم‌ها مصرف می‌شوند و به طور اتفاقی اکسیداسیون بسیاری ترکیبات دیگر آغاز می‌شود.