

اصول راهبری تصفیه خانه های آب

« سلسله مقالات آموزشی »

(مقاصد برنامه های مدیریت مخازن آب)

قسمت ششم

ترجمه: مهندسین مشاور طرح و تحقیقات آب و فاضلاب

انعقاد و لخته سازی

ناخالصی های معلق در آب حاصل فرسایش خاک، حمل مواد معدنی و فساد مواد گیاهی است. ناخالصی های دیگر از آلاینده های هوا، پساب های صنعتی و مواد زاید حیوانی به وجود می آید. به این ترتیب، در آب های سطحی که توسط انسان و طبیعت آلوده می شوند، مواد آلی معلق و محلول (با منشأ گیاهی یا حیوانی) و مواد غیر آلی (معدنی) و موجودات زنده ای مثل باکتری و پلانکتون وجود دارد.

اندازه ذرات در آب (که به آنها مواد جامد معلق می گویند) بسیار متغیر است. ذرات بزرگتر مثل ماسه یا لای سنگین را می توان با آرام کردن جریان و ته نشینی گرانثی از آب جدا نمود. این مواد را مواد قابل ته نشین می نامیم. اگر آبهای سطحی برای مدتی در مخزن یا دریاچه ای به صورت ساکن ذخیره شوند، این مواد به طور طبیعی ته نشین می شوند. ذرات ریزتر، مثل باکتری ها و رس و لای ریز، به راحتی ته نشین نمی شود و باید آنها را با انجام عملیاتی به ذرات بزرگتر و ته نشین شنی تبدیل نمود. این ذرات کوچکتر را غالباً غیر قابل ته نشین یا مواد کلوئیدی می نامیم.

ضرورت انعقاد و لخته سازی

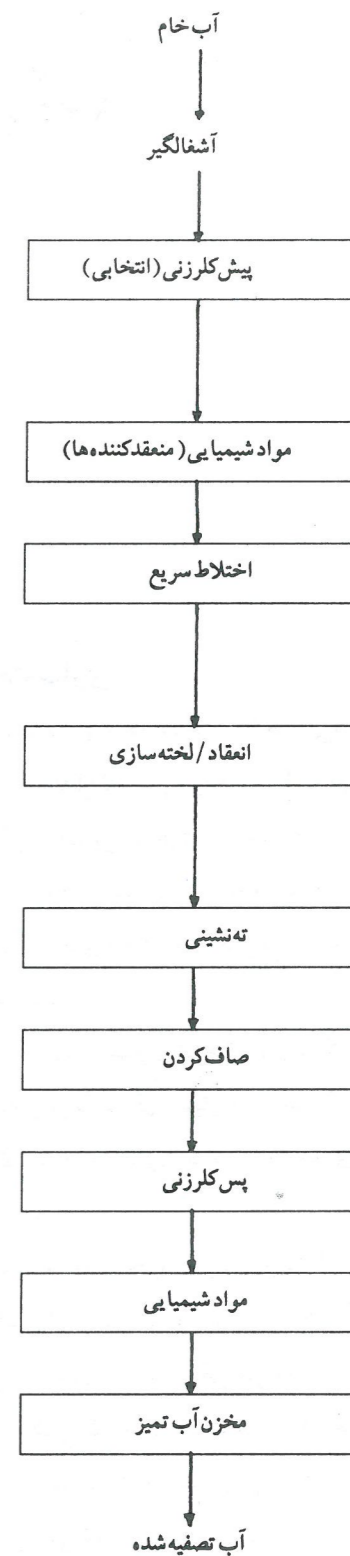
منظور از انعقاد و لخته سازی، جداساختن ناخالصی های معلق، به ویژه مواد جامد غیر قابل ته نشین و رنگ در آب مورد تصفیه است. ذرات غیر قابل ته نشین موجود در آب به کمک مواد شیمیایی منعقد کننده جدا می شوند. وقتی تکه های منعقد شده به یکدیگر بچسبند، لخته های بزرگتر و سنگین تری تشکیل می شود که ته نشین خواهد شد.

۱- ذرات معلق، مواد جامد بسیار ریز معلق در آب که از نظر اندازه، شکل، دانسیته و بار الکتریکی بسیار متنوع اند. ذرات کلوئیدی و پراکنده را توسط فرایندهای انعقاد و لخته سازی به طور مصنوعی مجتمع می کنند.

۲- مواد کلوئیدی، مواد جامد خیلی ریز و جدا از هم (ذراتی که حل نمی شوند) که بر اثر اندازه ریز و بار الکتریکی خود برای مدتی طولانی در سیال پراکنده باقی می مانند. اگر بیشتر ذرات در آب بار الکتریکی منفی داشته باشند، غالباً یکدیگر را دفع می کنند. این نیروی دافعه مانع چسبیدن ذرات به یکدیگر می شود و ته نشین نمی شوند.

۳- انعقاد، چسبیدن ذرات ریز به یکدیگر و تشکیل ذرات (لخته) بزرگتر بر اثر مواد شیمیایی (منعقد کننده) مواد شیمیایی

فرایند تصفیه



هدف

برگ، تکه چوب، ماهی و دیگر نخاله های بزرگ را جدا می کند

بیشتر ارگانیزمهای بیماری زا را از بین می برد و به کنترل مواد تولید کننده طعم و بو در آب کمک می کند.

سبب می شود ذرات معلق ریز به یکدیگر چسبیده و ذرات بزرگتری تشکیل دهند

مواد شیمیایی را با آب خام دارای ذرات معلق ریز که به راحتی ته نشین نمی شوند با صاف کردن از آب جدا نمی شوند مخلوط می کند.

ذرات ریز و سبک را به هم می چسباند تا ذرات معلق (لخته) بزرگتر تشکیل دهند تا به فرایندهای رسوب گذاری و صاف کردن کمک کند.

ذرات معلق بزرگتر را ته نشین می کند.

ذرات معلق باقی مانده در آب را ته نشین و جدا می کند

ارگانیزمهای بیماری زا را از بین می برد. کلر باقیمانده در شبکه توزیع را تأمین می کند

از خوردگی جلوگیری می کند.

زمان تماس کلر را به منظور ضد عفونی ایجاد می کند. آب را برای تقاضاهای زیاد ذخیره می کند

شکل ۱- نمودار فرایند تصفیه، خانه نمونه وار

منعقد کننده بارهای الکتریکی ذرات ریز را خنثی کرده و سبب بی ثباتی ذرات می شوند. به هم چسبیدن ذرات کار جداسازی آنها را از آب توسط ته نشینی، جمع آوری از سطح آب، تخلیه یا صافی کردن آسانتر می کند.

در فرایند انعقاد از نوعی مواد شیمیایی استفاده می شود که ذرات را ابتدا بی ثبات کرده و به یکدیگر می چسباند این ذرات گرد هم می آیند تا در فرایند لخته سازی ذرات بزرگتری تشکیل دهند (شکل ۱ را ببینید).

به جز مواد معدودی، همه آبهای سطحی را باید تصفیه نمود تا رنگ و ناخالصی های آن قبل از انتقال به شبکه توزیع از آن جدا شود.

اصطلاح انعقاد به آن اثری اطلاق می شود که بر اثر افزودن مواد شیمیایی در آب خام بر رفتار مواد جامد غیر قابل ته نشین یا موادی که با سرعت کمتری ته نشین می شوند ایجاد شود. این ذرات ریز به تدریج به ذرات بزرگتر و سنگین تری تبدیل می شوند که با روش رسوب گذاری و صاف کردن از آب جدا می شوند.

همزنی مواد منعقد کننده و آب خام مورد تصفیه را اختلاط سریع می نامند. منظور اصلی از فرایندهای اختلاط سریع مخلوط کردن سریع و توزیع یکسان مواد منعقد کننده در تمام آب است. این فرایند در مدت کوتاهی (چند ثانیه) انجام می شود و نتیجه اولیه آن تشکیل ذرات خیلی کوچک است.

مواد منعقد کننده

مواد منعقد کننده ای که عملاً در تصفیه به کار می برند یا منعقد کننده، اولیه اند یا مواد کمکی انعقاد. منعقد کننده های اولیه را برای بی ثبات کردن و بهم چسبیدن ذرات به کار می برند، اما منظور از مواد منعقد کننده، کمکی افزایش دانسیته لخته سازی کمتر ته نشین نشدن و بالا بردن استحکام لخته ها به گونه ای است که در فرایندهای بعدی تکه تکه و از هم جدا نشوند. بنابراین تعریف، مواد کمکی را می توان مواد کمکی در لخته سازی یا رسوب گذاری نامید.

نمکهای فلزی سولفات آلومینیم (که عموماً آن را زاج می نامند)، سولفات فریک، سولفات فرو، و پلیمرهای آلومینیم

مصنوعی (کاتیونی، آنیونی، غیر یونی) مواد منعقد کننده متداول در تصفیه آب هستند. چون این مواد مؤثرند، نسبتاً کم هزینه اند، در بازار فراوان وجود دارند و کار با آنها، نگهداری و استفاده از آنها آسان است.

وقتی نمکهای فلزی مثل سولفات آلومینیم یا سولفات فریک به آب افزوده می شود. مجموعه ای از واکنش ها با آب و یا یونهای دیگر در آب اتفاق می افتد. مقدار مواد شیمیایی افزوده شده به آب به اندازه ای باشد که بیش از حد حلالیت هیدروکسید فلز باشد و در نتیجه یک ماده ترسیبی (لخته) تشکیل شود. لخته تشکیل شده جذب ذرات (کدری) آب می شود.

پلیمرهای آلومینیم ستری (کاتیونی، آنیونی، غیر یونی) مورد استفاده در تصفیه آب از یک زنجیره بلند از واحدهای کوچکتري به نام "منومر" تشکیل می شوند. زنجیره پلیمری می تواند ساخت خطی یا چند شاخه داشته باشد، که طول آن کمتر از میکرون (۰/۰۰۱ میلیمتر) تا ۱۰ میکرون متغیر است. کل تعداد منومرها در هر پلیمر را می توان تغییر داد تا موادی با وزنهای ملکولی^۲ مختلف بین ۱۰۰ تا ۱۰۰۰۰۰۰۰ تشکیل شود. پلیمرهایی که معمولاً در تصفیه آب مورد استفاده قرار می گیرند دارای گروهها عامل در هر واحد منومری (گروههای کربوکسیل، آمینه، سولفوریک) هستند و نام کلی آنها "پلی الکترولیت" است. پلیمرهایی را که در واحدهای منومری آنها گروههای دارای بار مثبت وجود دارد پلی الکترولیت کاتیونی می نامند، ولی متغیرهای دارای گروههای با بار منفی را پلی الکترولیت های آنیونی می نامند. پلیمرهایی که فاقد گروههای عامل باشند پلیمرهای غیر یونی می نامند.

پلیمرهای کاتیونی قادرند جذب ذرات دارای بار منفی (کدری) شده و بار الکتریکی خود را از این رهگذر خنثی کنند. علاوه بر این، این گونه پلیمرها می توانند یک پل بین ذرات تشکیل دهند که ذرات را در خود جمع می کند (به دام

۱- پلیمر، یک ماده شیمیایی که با بهم پیوستن تعداد زیادی منومر (ملکولی با وزن ملکول کم) تشکیل می شود. همه پلی الکترولیتها پلیمر هستند ولی همه پلیمرها پلی الکترولیت نیستند.

۲- وزن مولکولی - وزن ملکولی بر ترکیب بر حسب گرم عبارتست از جمع وزنهای اتمی عناصر موجود در ترکیب. وزن مولکولی اسید سولفوریک (H₂SO₄) ۹۸ گرم است.

می‌اندازد). پلیمرهای آنیونی و غیر یونی هم پل بین ذره‌ای تشکیل می‌دهند، که این امر به جمع‌آوری و جداسازی ذرات از آب کمک می‌کند.

زاج شاید متداول‌ترین ماده شیمیایی منعقدکننده باشد، اما پلیمرهای کاتیونی را در تصفیه آب هم به منزله منعقدکننده اولیه (به جای زاج یا دیگر نمکهای فلزی) و هم به منزله منعقدکننده کمکی (همراه با زاج و نمکهای فلزی دیگر) به کار می‌برند. پلیمرهای آنیونی و غیر یونی هم در بعضی از کاربردها به منزله ماده کمکی منعقدکننده یا ماده کمکی در صاف کردن مؤثر واقع شده‌اند.

یکی از مشکلاتی که متصدی تصفیه‌خانه آب در انتخاب پلیمر مناسب با آن روبرو است وجود تعداد زیادی پلیمر در بازار است که هیچ روش همگانی برای ارزیابی و انتخاب آنها وجود ندارد. به این ترتیب، متصدی باید در انتخاب و استفاده از پلیمرها احتیاط کرده و ملاحظات زیر را در مصرف پلیمرها در نظر بگیرد:

۱- مصرف بیش از حد پلیمر اثر معکوس بر کارایی انعقاد دارد و اگر به عنوان ماده کمکی برای صاف کردن از آن استفاده شود، مصرف بیش از حد آن باعث سرعت در افزایش افت هد می‌شود؛

۲- همه منابع آب را نمی‌توان به طور یکسان و یکنواخت تصفیه نمود؛

۳- بعضی از پلیمرها در حضور کلر باقیمانده اثر خود را از دست می‌دهند؛

۴- مصرف بعضی از پلیمرها باید محدود باشد. متصدی باید مقدار بی‌خطر مصرف پلیمر را از سازنده آن سؤال کند.

چون استانداردهای جهانی برای انتخاب و مصرف پلیمرهای آلی وجود ندارد، متصدی باید مراقب باشد که فقط آن پلیمرهایی را انتخاب کند که سازمانهای قانونگذاری فدرالی و ایالتی برای مصرف در تصفیه آبهای آشامیدنی تأکید کرده‌اند. وی باید از فروشنده، این مواد نیز بخواهد که تأیید کتبی

جدول ۱- مواد شیمیایی منعقدکننده مورد استفاده در تصفیه آب.

نام ماده شیمیایی	فرمول شیمیایی	منعقدکننده اولیه	ماده کمکی منعقدکننده
سولفات آلومینوم	$Al_2(SO_4)_3 \cdot 9H_2O$	×	
سولفات فرو	$FeSO_4 \cdot 7H_2O$	×	
سولفات فریک	$Fe_2(SO_4)_3 \cdot 9H_2O$	×	
کلرید فریک	$FeCl_3 \cdot 6H_2O$	×	
پلیمر کاتیونی	متنوع	×	×
هیدروکسید کلسیم	$Ca(OH)_2$	×	×
اکسید کلسیم	CaO	×	×
آلومینات سدیم	$Na_2Al_2O_4$	×	×
بتونیت	رس	×	×
کربنات کلسیم	$CaCO_3$	×	×
سیلیکات کلسیم	Na_2SiO_3	×	×
پلیمر آنیونی	متنوع	×	×
پلیمر غیر یونی	متنوع	×	×

الف - فقط در فرایندهای زدایش سختی آب به منزله منعقدکننده اولیه به کار می‌رود.

در مورد مجاز بودن مصرف آن را ارائه نماید. بسیار از فروشندگان تجربه زیادی در تصفیه آبهای مختلف دارند و شاید بتوانند بهترین نوع پلیمر برای هر تصفیه‌خانه خاص را توصیه کنند.

سازمان حفظ محیط زیست آمریکا فهرست پلیمرهای مورد تأیید برای مصرف در تصفیه آبهای آشامیدنی را منتشر می‌کند. این فهرست در بردارنده نام تولیدکننده و حداکثر غلظت توصیه شده هر پلیمر است. در جدول ۱ فهرست منعقدکننده‌های اولیه و مواد کمکی انعقاد ارائه شده است.

شیمی پایه مواد منعقدکننده

نظریه انعقاد خیلی پیچیده است. اما، در بحث حاضر در باره شیمی انعقاد سعی کرده‌ایم کمک کنیم تا شما فرایند انعقاد را درک کنید.

انعقاد یک واکنش فیزیکی و شیمیایی است که بین قلیائیت آب و ماده منعقدکننده‌ای که به آب افزوده می‌شود رخ می‌دهد و در نتیجه آن لخته‌های حل‌نشده تشکیل می‌شود. pH آب تعیین‌کننده این است که کدام گونه هیدرولیز (ترکیبات شیمیایی) در هر نوع از ماده انعقادی (مثل سولفات آلومینوم یا زاج) حاکم و غالب خواهد بود. pH پایین‌تر اغلب به نفع انواع مواد دارای بار مثبت است که برای واکنش با مواد کلوئیدی و ذرات معلق دارای بار منفی مطلوب است و در نتیجه آن لخته‌های حل‌نشده تشکیل شده و ناخالصی‌های آب از آن جدا می‌شود.

بهترین مقدار pH برای انعقاد اغلب در گستره ۵ تا ۷ واقع می‌شود. حد pH باید در گستره مناسب حفظ شود زیرا مواد منعقدکننده عموماً با قلیائیت آب واکنش می‌کنند. قلیائیت باقیمانده در آب بافر^۱ به حفظ pH سیستم کمک می‌کند و در ترسیب کامل مواد شیمیایی منعقدکننده نیز کمک می‌کند. مقدار قلیائیت از آب خام به طور کلی مشکلی ایجاد نمی‌کند مگر آن که در حد خیلی پایین باشد. با افزودن آهک یا خاکستر سودا می‌توان مقدار قلیائیت را بالا برد.

معمولاً پلیمرها را برای آن در فرایند انعقاد مصرف می‌کنند که سبب تشکیل لخته‌های حل‌نشده و یا به آن

کمک کند.

معمولاً چنین است که متصدی هیچ نقشی در کنترل pH و قلیائیت آب خام ندارد. بنابراین، ارزیابی و آگاهی از این شاخص‌ها نقش مهمی در انتخاب نوع مواد منعقدکننده مورد استفاده در تصفیه‌خانه او، یا در تغییر نوع منعقدکننده‌ای که معمولاً استفاده می‌شود خواهد داشت. تغییر نوع منعقدکننده در صورتی لازم خواهد بود که تغییر عمده‌ای در pH و قلیائیت آب خام به وجود آید.

گاه قلیائیت طبیعی آب خام آن قدر کم است که نمی‌تواند سبب ترسیب کامل زاج شود. در چنین حالتی اغلب به آب آهک اضافه می‌کنند تا ترسیب کامل انجام شود. در مورد pH نیز باید مراقبت شود که در حد مطلوب باقی بماند.

مصرف بیش از حد و مصرف ناچیز مواد منعقدکننده ممکن است کارایی جداسازی مواد جامد را کمتر کند. اگر آزمایش جار به دقت انجام شود و پس از ایجاد تغییرات در کارکرد فرایند انعقاد و تثبیت فرایند می‌توان این شرایط را اصلاح نمود.

ملاحظات پیرامون عملکرد فرایند

روشهای همزنی

در تصفیه‌خانه‌های مدرن، بهتر است واکنش انعقاد (همزنی مواد شیمیایی با آب) در کوتاه‌ترین زمان ممکن کامل شود. ترجیحاً در مدت چند ثانیه چون زمان واکنش خیلی کوتاه است. چند روش برای همزنی مواد شیمیایی با آب تحت تصفیه قابل استفاده است.

۱- همزنی هیدرولیکی به کمک انرژی جریان در سیستم

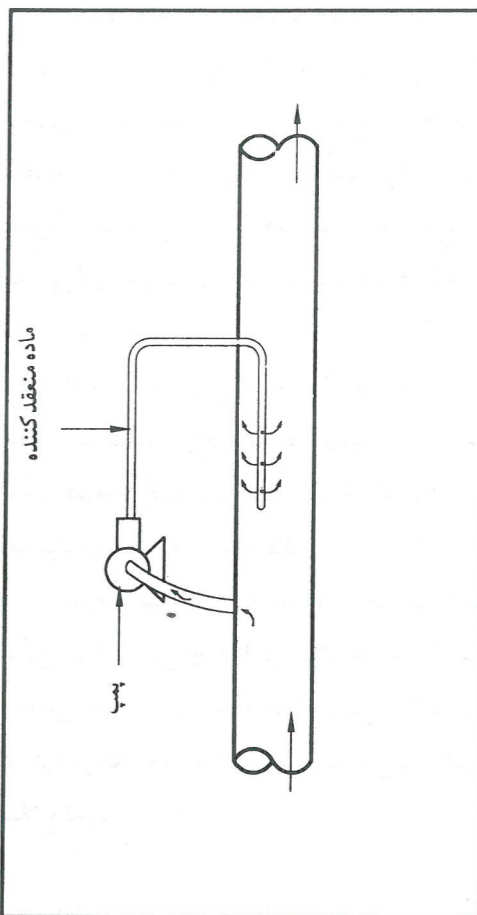
۲- همزنی مکانیکی

۳- افشانک و شبکه توری

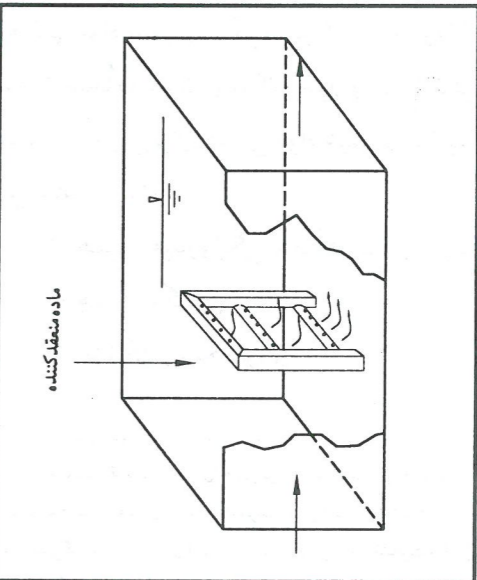
۱- قلیائیت، قابلیت آب برای خنثی کردن اسید است. این قابلیت در آب متأثر از مقدار کربنات، بیکربنات، هیدروکسید، و گاه اثرات، سیلیکات و فسفات در آب است. قلیائیت را بر حسب میلی‌گرم در لیتر هم ارز کربنات کلسیم بیان می‌کنند. قلیائیت و pH یکی نیستند چون الزاماً نباید آب بازی (pH بالا) باشد تا قلیائیت آن بالا باشد.

قلیائیت عبارت است از مقدار اسیدی که باید به مایع افزوده شود تا pH آن به ۴/۵ برسد.

۲- بافر یا مایع حائل، محلول یا مایعی که ساختار شیمیایی آن اسید یا باز را خنثی می‌کند ولی در pH آن تغییر عمده‌ای ایجاد نمی‌شود.



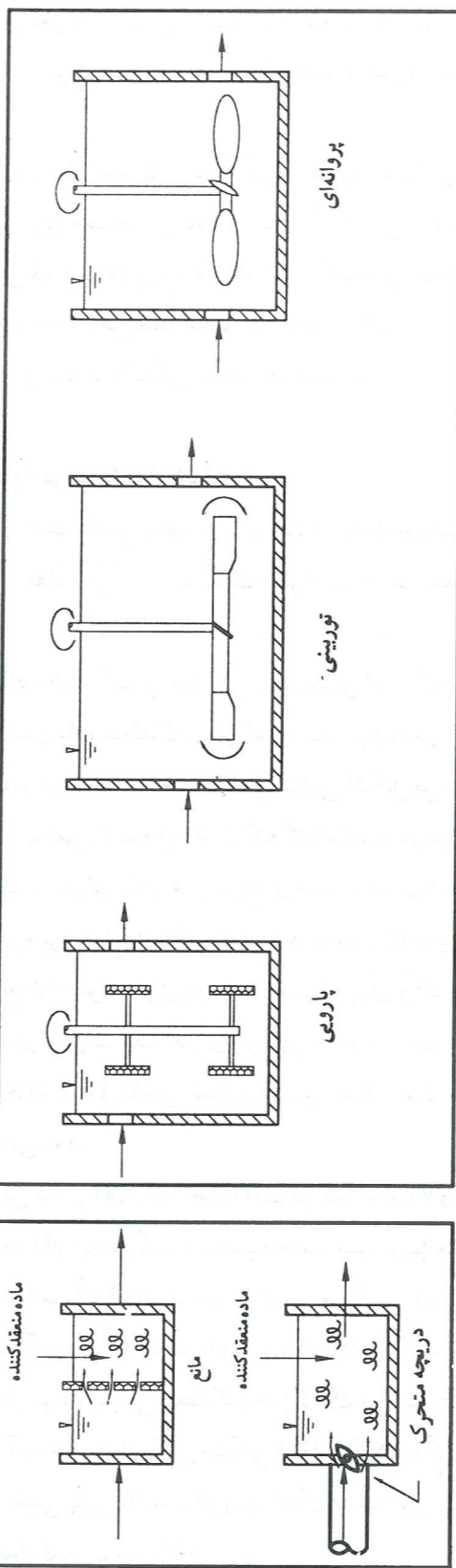
شکل ۲- انواع روش‌های اختلاط سریع.



دیپوزر

مخلوط‌کننده‌های مکانیکی قابل نصب در حوضچه اختلاط سریع

اختلاط هیدرولیکی (نشان دهنده توربولانس)



۴- مخلوط‌کنهای پمپ‌دار

۱- آزمایش جار: یک روش آزمایشگاهی که در آن واحدهای انعقاد / لخته‌سازی تصفیه‌خانه آب شبیه‌سازی شده و مقادیر مختلف از مواد شیمیایی و مقادیر متفاوت انرژی همزنی سریع، انرژی همزنی کند، و زمان ته‌نشینی در آن آزمایش می‌شود. منظور از این روش برآورد حداقل مقدار ماده منعقد کننده برای اهداف کیفی خاصی در تصفیه آب است.

نمونه‌های آب تحت تصفیه را در شش بشر ریخته و به هر یک مقدار مختلفی از ماده شیمیایی افزوده می‌شود، سپس همزنی شده و مرحله ته‌نشینی مورد مشاهده قرار می‌گیرد. آن مقدار از مواد شیمیایی که ته‌نشینی آن رضایت‌بخش باشد، و کدروی یا رنگ را نیز به اندازه مطلوب برطرف کند، مقداری است که باید برای تصفیه آب ورودی به تصفیه‌خانه در همان زمان مورد استفاده قرار گیرد. برای ارزیابی نتایج آزمایش جار، مستصدی باید کیفیت لخته در منطقه لخته‌سازی و کیفیت لخته‌گذاری روی صافی را نیز بررسی کند.

انواع همزن

برای آن که انعقاد و لخته‌سازی به طور کامل انجام شود، باید ماده منعقد کننده با تمام ذرات معلق تماس پیدا کند. این تماس با "همزنی آبی" ممکن می‌شود.

همزنی مناسب را می‌توان با چند نوع مختلف دستگاه‌های همزن انجام داد (شکل ۲). همزنی هیدرولیکی با مانع یا شیرها در سیستم‌هایی خوب کار می‌کند که سرعت آب در آنها به اندازه‌ای است که در آب تحت تصفیه اغتشاش ایجاد کند. آشفتگی در آب جاری مواد شیمیایی را با آب مخلوط می‌کند. از همزن‌های مکانیکی (پارو، توربین، و پروانه) نیز غالباً

چند پرسش

- ۱- منظور از انعقاد و لخته‌سازی چیست؟
- ۲- در فرایندهای انعقاد و لخته‌سازی چه اتفاق می‌افتد؟
- ۳- هدف اصلی از فرایند اختلاط سریع چیست؟
- ۴- چرا در فرایند انعقاد هم از منعقد کننده اولیه و هم از مواد کمکی انعقاد استفاده می‌شود؟
- ۵- چهار روش همزنی مواد شیمیایی در جریان آب را نام ببرید.
- ۶- دستگاه همزنی هیدرولیکی را شرح دهید.

در تأسیسات انعقاد استفاده می‌شود. همزنهای مکانیکی چند منظوره، قابل استفاده در همه جا و قابل اعتماد هستند؛ اما مصرف برق در آنها بیش از دیگر وسایل است.

از افشانک و سیستمهای توری‌دار که از لوله‌های سوراخ‌دار یا آب پاش ساخته شده‌اند می‌توان برای پخش کردن ماده منعقد کننده در آب استفاده نمود. این سیستمها می‌تواند ماده منعقد کننده را در تمام حوضچه انعقاد به طور یکنواخت توزیع کنند، اما عموماً نسبت به تغییر جریان حساس هستند و در صورت بروز تغییر باید آنها را تنظیم نمود تا همزنی را به خوبی انجام دهد.

مخلوط‌کنهای پمپ‌دار نیز در تأسیسات انعقاد به کار گرفته شده‌اند، در این سیستمها، ماده منعقد کننده را از طریق افشانکی که در داخل یک لوله قرار دارد به طور مستقیم در آب می‌ریزند. این سیستم می‌تواند ماده منعقد کننده را به سرعت پخش کند و افت هد^۱ چندانی در سیستم ایجاد نمی‌کند. مصرف برق در این دستگاهها کمتر مشابه‌های مکانیکی است.

حوضچه‌های انعقاد

همزنی ماده شیمیایی منعقد کننده را می‌توان در مخزن مکعبی مخصوص که دارای دستگاههای همزنی است به خوبی انجام داد. اگر سرعت جریان آب کافی باشد تا آشفتگی لازم در جریان ایجاد شود، ماده شیمیایی را می‌توان در کانال ورودی یا خط لوله ورودی به حوضچه لخته‌سازی نیز مخلوط کرد. شکل حوضچه به طراحی حوضچه اختلاط سریع بستگی دارد.

۱- افت هد، فشار یا انرژی است که آب در لوله یا کانال در نتیجه آشفتگی حاصل از سرعت جریان و زبری لوله، دیواره کانال یا تنگ شدگیهای اتصالات از دست می‌دهد. آب در حال حرکت در لوله به علت افت‌های اصطکاکی هد، فشار یا انرژی خود را از دست می‌دهد.