

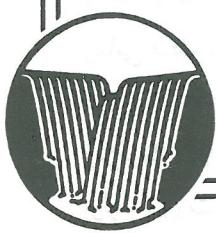
چگونه فاضلاب تصفیه می‌شود؟

فرایند تهشینی (۲)

از سلسله آموزش‌های راهبرهای تصفیه خانه فاضلاب

قسمت هفتم

ایوب ترکیان*



حوضچه‌های تهشینی اولیه می‌باشد. زمان‌ماند این حوضچه‌ها تقریباً مشابه حوضچه‌های اولیه بوده ولی بارگذاری سطحی و میزان بار سرریز آنها به علت ماهیت لجن‌های ثانویه (دانسیته پایین) کمتر است. ارقام زیر برای کلاریفايرهای ثانویه فیلترهای بیولوژیکی صادق است.

زمان‌ماند ۲-۳ ساعت

بارگذاری سطحی $36-53 \text{ m}^3/\text{d/m}^2$

میزان بار سرریز $67-200 \text{ m}^3/\text{m}$

مقدار جامدات تهشین شده در کلاریفايرهای صافی چکنده به علت نوسانات عوامل مختلف متغیر است. به طور کلی مقدار لجن تولیدی $30-40$ درصد بیشتر از تهشینی اولیه بوده و بدین طریق کل لجن پمپ شده به هاضمهای به همین مقدار افزایش می‌یابد. این ارقام نشانگر تولید جامدات قابل تهشینی از مواد کلوئیدی و کوچکتر موجود در فاضلاب به وسیله صافی چکنده است.

حوضچه‌های تهشینی ثانویه حوضچه‌های تهشینی (کلاریفاير) ثانویه معمولاً پس از فرایند تصفیه بیولوژیکی مثل لجن فعال و صافی چکنده قرار می‌گیرند.

در بعضی از تصفیه خانه‌ها به جای فرایند بیولوژیکی از فرایند شیمیایی استفاده می‌گردد ولی روش بیولوژیکی برای تصفیه خانه‌های فاضلاب شهری رایجتر است.

۱- کلاریفايرهای صافی چکنده از حوضچه تهشینی ثانویه بعد از صافی چکنده برای تهشینی لایه‌های بیولوژیکی کنده شده از بستر صافی استفاده به عمل می‌آید. این مواد حاصل فعالیت بیولوژیکی در داخل فیلتر بوده و با توجه به بالا بودن BOD آنها در صورت عدم تهشینی، کیفیت پساب کاهش می‌یابد. شرح مفصلی از صافیهای چکنده در آینده آورده خواهد شد.

کلاریفايرهای صافی چکنده می‌توانند دایره‌ای یا مستطیلی بوده و مکانیسم لجن‌روب آنها مشابه

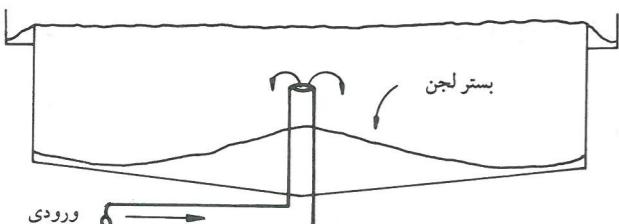
*- عضو هیئت علمی دانشگاه صنعتی شریف

حوضچه تهنشینی می‌تواند به بستر لجن سرایت کرده و آرامش مورد نیاز از بین برود که باعث تنزل کیفیت پساب خروجی خواهد شد.

دفع لجن زائد از سیستم نیاز به فرایند جداسازی مایع - جامد مناسبی غیر از حوضچه تهنشینی اولیه دارد. در بسیاری از تصفیه‌خانه‌ها، لجن زائد در واحد تغییل‌یا شناور سازی جداگانه‌ای پردازش می‌شود تا غلظت جامدات لجن قبل از انتقال به هاضمهایا واحدهای آبگیری به $3\text{-}4/5$ درصد برسد. لجن زائد پمپ شده به حوضچه تهنشینی اولیه در تصفیه‌خانه‌های بزرگ معمولاً باعث ایجاد مشکل تجمع جامدات می‌شود. این تجمع شامل ایجاد چرخه افزایش میزان لجن زائد پمپ شده به حوضچه اولیه که تولید لجن خام بیشتر را نتیجه می‌دهد می‌شود. وقتی که حجم اضافه‌تری از لجن خام به هاضمهای انتقال می‌یابد، جامدات بیشتری همراه با لایه آبکی از هاضمهای به قسمت اول تصفیه‌خانه برگشت داده می‌شود. این جامدات حجم بیشتری از لجن فعال تولید کرده و این چرخه تکرار می‌شود. این تجمع جامدات در نهایت باعث تنزل کیفیت پساب می‌گردد.

در بین انواع مختلف کلاریفايرهایی که راهبر تصفیه‌خانه باید ترتیب نماید کلاریفاير ثانویه لجن فعال حساستر بوده و به توجه بیشتری نیاز دارد. برای تسهیل راهبری کلاریفاير تعیین پارامترهای زیر توصیه می‌گردد:

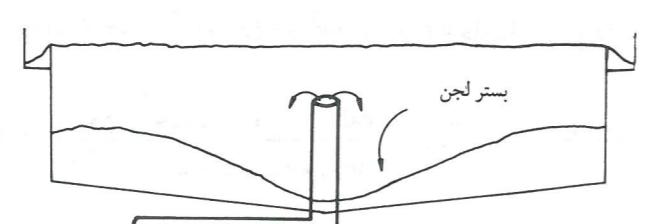
- (۱) سطح بستر لجن در کلاریفاير
- (۲) غلظت جامدات معلق در پساب کلاریفاير



لجن فعال تهنشین شده در نزدیک مرکز کلاریفاير (الگوی زنگولهای)

دبی لوله‌ای را که توسط آن لجن برداشت می‌شود می‌توان برای کنترل فرایند لجن فعال تنظیم کرد. علت تعییه وسیله تنظیم دبی این است که تفاوت دانسیته لجن باعث ایجاد الگوی تهنشینی متفاوت در حوضچه می‌شود. برای مثال لجن فعال با $SVI = 100$ ، الگوی بستر لجن زنگولهای ایجاد می‌کند. در این حالت اکثر جامدات نزدیک محل ورودی حوضچه تهنشین شده و به این طریق اکثر لجن بایستی از مرکزیاریع درونی سطح کف حوضچه برداشت شود (شکل ۲).

اگر $SVI < 50$ لجن فعال به حد $50\text{ m}^3/\text{d.m}^2$ پیداکند، منحنی تهنشینی جامدات شکل کاسه‌ای به خود می‌گیرد (شکل ۲). در این حالت لجن در قسمت بیرونی کلاریفاير تجمع کرده و به میزان برگشت لجن بیشتری نیاز است. صرفنظر از الگوی تهنشینی، راهبر باید دبی لجن برگشتی را طوری تنظیم کند که لجن از هر محلی از حوضچه که تهنشین می‌شود برداشت شود. این امر را می‌توان با کاهش دبی برداشت لجن از نقاطی که تهنشینی زیادی صورت نمی‌گیرد و افزایش دبی در نقاط با تهنشینی زیاد انجام داد. در شرایط عادی، دبی لجن برگشتی $50\text{ m}^3/\text{d}$ در صد دبی فاضلاب ورودی به تصفیه‌خانه می‌باشد. در موقعی که کار کرد فرایند لجن فعال در حالت عادی نیست ممکن است میزان لجن برگشتی در جهت حفظ جامدات لجن فعال کافی در داخل سیستم تنظیم شود. در این شرایط بایستی مراقب بود که دبی لجن برگشتی بیش از حد زیاد نشود. در حالت بالا بودن دبی لجن برگشتی، تلاطم حاصله در



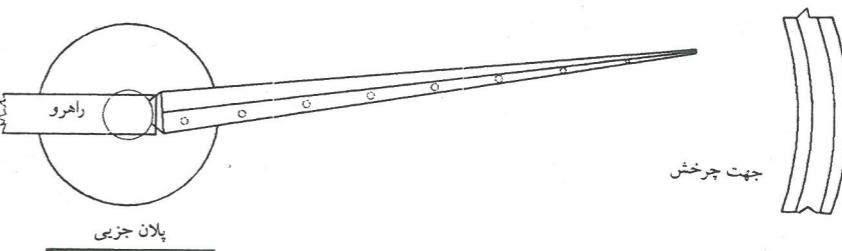
لجن فعال تهنشین شده در کناره بیرونی کلاریفاير (الگوی کاسه‌ای)

شکل ۲: لجن فعال تهنشین شده در الگوی کاسه‌ای و الگوی زنگولهای

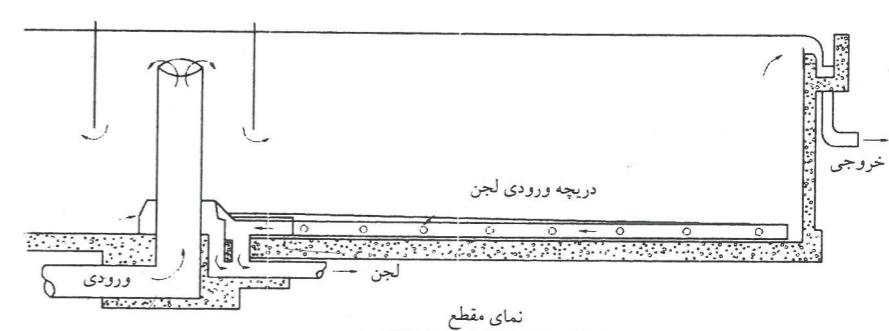
حوضچه‌ها به علت دانسیته پایین لجن ورودی محافظه کارانه‌تر است. دامنه نرخ بارگذاری این حوضچه‌ها که در سیستم لجن فعال پس از استخرهاده قرار می‌گیرند به صورت زیراست:

زمان ماند	۲-۳ ساعت
بارگذاری سطحی	$13-53 \text{ m}^3/\text{d.m}^2$
بار سریز	$67-200 \text{ m}^3/\text{m}$
بارگذاری جامدات	$133-167 \text{ kg/d.m}^2$

اکثر حوضچه‌های تهنشینی ثانویه مورد استفاده در سیستم لجن فعال مجهز به مکانیسمهای جمع آوری سریع لجن هستند، زیرا برگشت دادن سریع لجن به استخر هوادهی از اهمیت خاصی برخوردار است. حجم لجن این حوضچه‌ها در مقایسه با صافی چکنده بیشتر است. مکانیسم برداشت لجن در این سیستم با سیستمهای حوضچه اولیه متفاوت است. در این سیستم لجن به طور پیوسته توسط سیستمهای هیدررواستاتیک به وسیله پمپهای با ظرفیت زیاد به استخر هوادهی پمپ می‌شود. این پمپاً معمولاً از نوع ساتریفیوژ با دور متغیر هستند. در شکل ۱ دو مکانیسم جمع آوری لجن نشان داده شده است.



۲- کلاریفايرهای لجن فعال
حوضچه‌های تهنشینی ثانویه لجن فعال برای تهنشینی حجم زیادی از لجن طراحی می‌شوند. طراحی این



شکل ۱- مکانیسم برداشت لجن حوضچه تهنشینی ثانویه

ماهیت و جلوه ظاهری لجن تولیدی در حوضچه‌های ثانویه معمولاً با لجن حوضچه‌های تهنشینی اولیه کاملاً متفاوت است. این لجن معمولاً بسیار تیره‌تر است ولی نباید خاکستری یا سیاه باشد. در صورت توقف طولانی در تهنشینی ثانویه، لجن سیاه می‌شود. در صورت وقوع این حالت، سرعت یا مدت پمپ کردن لجن بایستی زیاد شده یا دفعات آن افزایش یابد. پمپهای مورد استفاده در انتقال لجن ثانویه مشابه حوضچه اولیه بوده و می‌توانند پستونی یا ساتریفیوژ باشند.

اندازه ذرات لجن می‌تواند بسیار متفاوت ولی با سرعت تهنشینی مناسب باشد. لجن ممکن است اسفنجی به نظر برسد و معمولاً در صورت پمپ شدن با فواصل زمانی منظم ایجاد بونمی‌کند. دفع لجن جمع آوری شده در کلاریفايرهای ثانویه بستگی به طراحی تصفیه‌خانه و ویژگیهای لجن دارد. در بعضی مواقع دفع به همراه لجن اولیه صورت می‌گیرد و در مواقع دیگر می‌تواند مستقیماً به هاضمهای انتقال داده شود.

۲- کلاریفايرهای لجن فعال

ارزیابی صحت دستگاهها ضرورت دارد. آزمایش‌های دیگری که باید برروی نمونه پس از خروجی انجام گیرد شامل اکسیژن مورد نیاز بیوشیمیایی (BOD) و اندازه گیری غلظت نیتروژن آمونیاکی ($\text{NH}_3\text{-N}$) می‌باشد.

- (۳) کنترل و تنظیم دبی لجن برگشتی
- (۴) میزان کدورت در پساب کلاریفایر
- (۵) غلظت اکسیژن در پساب کلاریفایر
- (۶) pH کلاریفایر

آنالیزهای آزمایشگاهی برای تعیین موارد فوق و

سوالات

۱- کلاریفایر دایره‌ای با قطر ۲۴ متر و عمق ۳ متر مقدار $16000 \text{ m}^3/\text{d}$ فاضلاب با غلظت جامدات 190 mg/L را تصفیه می‌کند. موارد زیر را محاسبه نمایید.

الف - زمان ماند بر حسب ساعت ب - میزان جریان سرریز، $\text{m}^3/\text{d.m}^2$ ج - بارگذاری سطحی، $\text{m}^3/\text{d.m}$

۲- کلاریفایر دایره‌ای با قطر ۲۴ متر و عمق ۳ متر جریانی با دبی $16000 \text{ m}^3/\text{d}$ فاضلاب ورودی بعلاوه $4800 \text{ m}^3/\text{d}$ لجن برگشتی را تصفیه می‌کند. غلظت جامدات ورودی به حوضچه 2700 mg/L می‌باشد. بارگذاری جامدات را بر حسب kg/d.m^2 محاسبه نمایید.

۳- علت نیاز به حوضچه‌های ته‌نشینی ثانویه در تصفیه خانه فاضلاب چیست؟

۴- لجن ته‌نشین شده در کلاریفایر ثانویه به کجا منتقل می‌شود؟
جوابها

$$1 - \text{ حجم حوضچه، } \text{m}^3 = \frac{\pi}{4} \times (\text{قطر، m})^2 \times (\text{عمق، m}) = (0/785)(24\text{m})^2 \times 3\text{m} = 1356\text{m}^3$$

$$\text{الف - زمان ماند} \quad \frac{1356\text{m}^3 \times 24\text{h/d}}{16000\text{m}^3/\text{d}} = 2\text{h}$$

$$\text{ب - میزان بار سرریز} \quad \frac{\text{دبی، } \text{m}^3/\text{d}}{\text{طول سرریز، } 3/14 \times 24\text{m}} = \frac{16000\text{m}^3/\text{d}}{212\text{m}^3/\text{d.m}}$$

$$\text{ج - بارگذاری سطحی} \quad \text{مساحت سطح، } \text{m}^2 = \frac{\pi}{4} \times (\text{قطر، m})^2 = 452\text{m}^2$$

$$\frac{\text{دبی، } \text{m}^3/\text{d}}{\text{مساحت سطح، } 452\text{m}^2} = \frac{16000\text{m}^3/\text{d}}{35\text{m}^3/\text{d.m}^2} = \text{بارگذاری سطحی، } \text{m}^3/\text{d.m}^2$$

توجه: غلظت جامدات 190 mg/L برای حل این مسئله مورد نیاز نبود. سعی کنید از اطلاعات مرتبط استفاده نموده و اطلاعات غیر مفید را فراموش کنید.

$$2 - \text{ جامدات ورودی} = (16000\text{m}^3/\text{d} + 4800\text{m}^3/\text{d}) \times 2700 \text{ mg/L} \times 10^{-3} = 56160 \text{ kg/d}$$

$$\frac{\text{جامدات ورودی، } \text{kg/d}}{\text{مساحت سطح، } \text{m}^2} = \frac{56160}{452} = 124 \text{ kg/d.m}^2 = \text{بارگذاری جامدات}$$

توجه: مساحت سطح در سؤال شماره ۱ محاسبه شده بود.

۳- در کلاریفایرهای ثانویه جامدات تولیدی در فرایندهای بیولوژیکی حذف می‌شوند.

۴- لجن ته‌نشین شده در کلاریفایرهای ثانویه را می‌توان به حوضچه ته‌نشینی اولیه منتقل کرد تا همراه با جامدات دیگر ته‌نشین شود، می‌توان آن را به استخراج هواهی فرستاد تا مجدداً در سیستم جریان پیدا کند و یا می‌توان مستقیماً آن را به واحدهای پردازش لجن پمپ کرد.