

جداسازی و شناسایی باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل از پساب کارخانه گل گهر سیرجان

مهدی حسن شاهیان^۱، مژده لشکری^۱، بابک خیرخواه^۲

۱- دانشیار گروه زیست‌شناسی، دانشکده علوم، دانشگاه شهید باهنر کرمان، ایران (نویسنده مسئول) ۰۹۱۳۲۹۰۶۹۷۱ hasanshahi@gmail.com

۲- دانشجوی کارشناسی ارشد میکروبیولوژی، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد علوم و تحقیقات سیرجان، سیرجان، ایران

۳- استادیار گروه میکروبیولوژی، دانشگاه آزاد اسلامی، واحد علوم و تحقیقات سیرجان، سیرجان، ایران

(دریافت ۹۲/۹/۲۳ پذیرش ۹۳/۹/۱۲)

چکیده

فنل و مشتقات آن ترکیباتی به شدت سمی می‌باشند که به راحتی می‌توان آنها را از پساب‌های صنایع مختلفی مانند پالایشگاه‌های نفت، صنایع پتروشیمی، معادن به‌ویژه زغال سنگ و کارخانه‌های مواد شیمیایی حذف کرد. ورود این مواد به محیط زیست باعث آلودگی‌های شدید به‌ویژه در منابع آبی می‌شود. در گذشته از روش‌های فیزیکو شیمیایی برای حذف فنل و مشتقات آن استفاده می‌شد اما امروزه تصفیه زیستی در اولویت قرار دارد. هدف از این پژوهش شناسایی و جداسازی باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل از پساب کارخانه گل گهر سیرجان بود. در این تحقیق برای جداسازی باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل، نمونه‌برداری از مناطق مختلف پساب کارخانه گل گهر سیرجان صورت گرفت و با استفاده از روش‌های غنی‌سازی در محیط بوشنل- هاس همراه با فنل به‌عنوان منبع کربن، باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل جداسازی شدند. باکتری‌های برتر در تجزیه فنل با استفاده از پرایمرهای ویژه ژن *rRNA* ۱۶S و انجام واکنش زنجیره‌ای چندگانه و در نهایت تعیین توالی باند حاصله شناسایی شدند. در طی این تحقیق، ۱۷ سویه باکتریایی تجزیه‌کننده فنل از نمونه‌های خاک و پساب جمع‌آوری شده از مناطق مختلف معدن جداسازی شد. با انجام آزمون‌های غربالگری، تعداد چهار سویه به‌عنوان سویه‌های برتر انتخاب شدند. بالاترین غلظتی از فنل که به این باکتری‌ها تجزیه می‌شد، غلظت ۰/۴ گرم در لیتر بود. نتایج حاصل از شناسایی مولکولی نشان داد که این باکتری‌های برتر تجزیه‌کننده فنل متعلق به جنس‌های سودوموناس اس پی و نیترا تیرداکتر اس پی و سالجنتی باکتر اس پی هستند. در مجموع نتایج این تحقیق نشان داد پساب کارخانه گل گهر سیرجان دارای تعداد زیادی از باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل به‌ویژه جنس‌های مذکور است و با به‌کارگیری این باکتری‌ها در پساب حاصل از کارخانه گل گهر می‌توان میزان آلودگی این کارخانه را به‌طور قابل توجهی کاهش داد.

واژه‌های کلیدی: آلودگی فنلی، باکتری، پساب، تصفیه زیستی، فنل

۱- مقدمه

است [۳ و ۴]. در مقایسه با روش‌های یاد شده، سیستم‌های زیستی به دلیل مزایای خاصی که نسبت به سایر روش‌ها دارند، بیشتر مورد استفاده قرار می‌گیرند. یکی از مزایای عمده این روش‌ها این است که سازگاری بیشتری با محیط زیست دارند؛ به عبارت دیگر از دیدگاه محیط زیست ایمن‌تر محسوب می‌شوند. مزیت دیگر این سیستم‌ها نسبت به روش‌های شیمیایی این است که معمولاً در آن‌ها ماده شیمیایی زیان‌آوری برای محیط زیست مصرف نمی‌شود، لذا دفع پساب و لجن حاصل از این فرایندها نسبت به فرایندهای شیمیایی، اثرات سوء به دنبال ندارد [۵].

تصفیه زیستی^۲ فنل به‌وسیله باکتری‌ها طی تحقیقات زیادی

فنل یکی از هیدروکربن‌های آروماتیک سمی است که آژانس حفاظت محیط زیست آمریکا^۱ آن‌را در زمره آلاینده‌های خطرناک محیطی قرار داده است [۱]. این ماده و مشتقات آن در پساب صنایع متعددی از جمله کارخانه‌های تولید رزین، رنگ، سموم دفع آفات، داروسازی، پالایشگاه‌های نفت، صنایع پتروشیمی، معادن زغال سنگ و تعدادی صنایع دیگر وجود دارد و سبب آلودگی محیط زیست به‌ویژه منابع آب می‌شود [۲]. رایج‌ترین روش‌های تصفیه فنل، عبارت‌اند از: انعقاد، پدیده اسمز، تبادل یونی، اولترافیلتراسیون، الکترو دیالیز، تصفیه الکتروشیمیایی و شناورسازی. این روش‌ها بسیار گران هستند و بازده آنها پایین

² Bioremediation

¹US. Environmental Protection Agency (USEPA)

نمونه پساب و در کل پنج نمونه با ظروف کاملاً استریل نمونه‌برداری شد. نمونه‌ها کمتر در مدت زمان کمتر از ۶ ساعت و در بطری‌های شیشه‌ای اسیدشویی شده و استریل، جمع‌آوری شد و بر روی یخ به آزمایشگاه منتقل شد.

۲-۲- جداسازی باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل

میزان پنج میلی‌لیتر از پساب جمع‌آوری شده داخل محیط بوشنل هاس^۱ برای غنی‌سازی اولیه تلقیح شد. پس از گذشت یک هفته میزان ۱ میلی‌لیتر از این محیط برداشته شد و به محیط بوشنل-هاس جدید انتقال یافت. این عمل تا چند پاساژ ادامه یافت تا این که کدورت به دست آمده ناشی از رشد باکتری باشد و آلودگی ترکیبات دیگر در نمونه کاهش یابد. از پاساژ آخر یا دو پاساژ آخر میزان ۱۰۰ میکرولیتر روی محیط نوتریت آگار^۲ پخش شد و باکتری‌ها به صورت کلتی تک جداسازی و به محیط بوشنل هاس آگار^۳ جدید منتقل شدند [۱۰].

۲-۳- شناسایی باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل

باکتری‌های جداسازی شده ابتدا بر اساس مشاهدات مورفولوژیک و اختصاصات بیوشیمیایی تعیین هویت شدند. به این منظور آزمایش‌های رنگ‌آمیزی گرم، بررسی شکل باکتری، آزمون OF^۴، آزمون حرکت، آزمون اکسیداز، آزمون کاتالاز، رشد بی‌هوازی و تولید اسید از گلوکز انجام شد. در ادامه برای شناسایی قطعی باکتری‌ها، شناسایی مولکولی انجام شد. برای شناسایی مولکولی سویه‌ها از پرایمرهایی که در جدول ۱ بر اساس ژن 16S rRNA انتخاب شده‌اند، استفاده شد [۱۱ و ۱۲]. این پرایمر ناحیه‌ای به طول ۱۴۰۰ جفت باز را تکثیر می‌دهد.

برنامه PCR^۵ به این صورت بود: دمای دناتوراسیون ۹۴ درجه سلسیوس به مدت یک دقیقه، دمای اتصال پرایمرها ۵۵ درجه سلسیوس به مدت یک دقیقه و دمای تکثیر ۷۲ درجه سلسیوس به مدت یک دقیقه و تعداد سیکل‌ها ۳۵ محصول حاصل از PCR در ژل آگارز ۱ درصد بارگذاری شد و سپس باند ۱۴۰۰ جفت باز از ژل آگارز طبق دستورالعمل کیت فرمنتاز (K0513) استخراج و برای تعیین توالی فرستاده شد. نتایج حاصل از تعیین توالی در بانک‌های ژنی بلاست^۶ شده و همولوژی آنها بررسی شد و قرابت

بررسی شده و باکتری‌های متنوعی بر حسب مقدار فنل و خصوصیات فیزیولوژیکی باکتری، جداسازی و بررسی شده‌اند. اکثر باکتری‌هایی که تاکنون مورد ارزیابی قرار گرفته‌اند، قادر به تجزیه فنل در غلظت‌های پایین بودند (یک گرم در لیتر) به این دلیل که فنل در غلظت‌های بالا (۳ تا ۴ گرم در لیتر) با ایجاد لیز سلولی مانع رشد اکثر میکروارگانیسم‌ها می‌شود [۶ و ۷].

در بررسی‌هایی که بر روی فنل انجام گرفته مشخص شده است، در صورتی که باکتری منبع کربن دیگری به غیر از فنل در دسترس نداشته باشد و در طی مدت زمان نسبتاً طولانی در برابر آن قرار گیرد، می‌تواند خود را با شرایط سازش داده و از فنل به عنوان یک منبع کربن یا انرژی استفاده کند. تجزیه فنل به وسیله باکتری‌ها می‌تواند به تولید دی‌اکسید کربن یا متان منجر شود [۸ و ۹].

شرکت سنگ آهن گل‌گهر با داشتن معادن غنی از سنگ آهن به عنوان یکی از مطرح‌ترین قطب‌های فعال معدنی و صنعتی در خاور میانه است که دارای قابلیت‌های بسیاری برای تبدیل شدن به یک شرکت بزرگ و رقابتی در سطح ایران و حتی جهان است. با اجرای پروژه‌های شرکت در آینده نزدیک مجموعه تولیدات سالانه این شرکت به مرز ۱۲ میلیون تن خواهد رسید؛ این رقم ۳۰ درصد از نیاز فولادسازی‌های کشور را تأمین می‌نماید. ذخایر سنگ آهن گل‌گهر در استان کرمان و در ۵۰ کیلومتری جنوب غربی شهرستان سیرجان واقع شده است. میزان برنامه تولیدی کارگاه در حدود ۹۰۰،۰۰۰ تن در سال پیش‌بینی شده است. این تولید زیاد و انجام کارهای صنعتی سبب تولید آلاینده‌های زیادی می‌شود که یکی از خطرناک‌ترین و سمی‌ترین آنها فنل است که برای محیط زیست، منابع آبی و موجودات زنده بسیار سمی و خطرناک است و مشکل بزرگی برای منطقه به حساب می‌آید که باید پاکسازی شود.

با علم به این که در سیستم‌های تصفیه زیستی، میکروارگانیسم‌ها عامل تصفیه آلاینده‌های مورد نظر هستند، بنابراین شناسایی باکتری‌های تجزیه‌کننده آلاینده‌ها گام مهمی در روند تکاملی سیستم‌های تصفیه فاضلاب به‌ویژه مواد سمی محسوب می‌شود. به‌طور کلی در این تحقیق به جداسازی و شناسایی باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل از پساب کارخانه گل‌گهر سیرجان پرداخته شد.

۲- مواد و روشها

۲-۱- نمونه‌برداری

این مطالعه تجربی-آزمایشگاهی روی خاک و پساب کارخانه گل‌گهر سیرجان انجام شد. کانسار در دشت مرتفعی با ارتفاع متوسط ۱۷۵۰ متر از سطح دریا در دامنه شمالی رشته کوه زاگرس در یک ناحیه نیمه‌کویری واقع شده است. دو نمونه خاک و سه

¹ Bushnell-Hass

² Nutrient Agar

³ Bushnell-Hass Agar

⁴ Oxidative Fermentative (OF)

⁵ Polymerase Chain Reaction (PCR)

⁶ BLAST

بالاتر از ۹۸ درصد به‌عنوان جنس و گونه باکتری مجهول لحاظ شد.

۲-۴- تعیین میزان رشد باکتری‌های جدا شده در محیط بوشنل هاس همراه با فنل

برای تعیین میزان رشد باکتری‌ها، از روش اندازه‌گیری جذب ناشی از رشد باکتری‌ها در حضور فنل به‌عنوان منبع کربن و انرژی استفاده شد. باکتری‌ها در حضور فنل به‌عنوان تنها منبع کربن و انرژی کشت داده شدند و هر ۲۴ ساعت یک بار، جذب محیط کشت باکتری‌ها در مقایسه با شاهد بدون باکتری توسط دستگاه اسپکتروفوتومتر در طول موج ۶۰۰ نانومتر سنجیده شد [۱۳].

برای سنجش حذف فنل و سنجش رشد باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل، مقدار ۵۰ میلی‌لیتر محیط بوشنل هاس و ۰/۱ گرم در لیتر فنل (غلظت ۰/۰۱ درصد) به‌علاوه یک لوپ کشت تازه هر باکتری به ارلن‌ها اضافه شد. نمونه‌ها بر روی شیکر با دور rpm ۱۸۰ و دمای ۳۰ درجه سلسیوس قرار داده شدند. جذب نمونه‌ها در طول موج ۶۰۰ نانومتر با استفاده از دستگاه اسپکتروفوتومتر اندازه‌گیری شد. برای ارزیابی حذف فنل توسط باکتری‌های تجزیه‌کننده از روش گیسس استفاده شد. در این روش از معرف گیسس یا 2,6-Dichloroquinon-4-choloroimide که با فنل واکنش داده و یک ترکیب آبی رنگ ایجاد می‌کند، استفاده شد. معرف گیسس به‌صورت پودر است. برای استفاده از آن باید مقدار ۰/۰۴ گرم از معرف گیسس را در ۱۰ سی سی الکل ۹۶ درجه حل کرده و بعد آن را مورد استفاده قرار داد.

۱۵۰ میکرولیتر از مایع رویی محیط کشت پس از سانتریفیوژ با ۳۰ میکرولیتر از NaHCO_3 مخلوط شد و سپس ۲۰ میکرولیتر از معرف گیسس به مخلوط اضافه شد و به‌مدت ۱۵ تا ۴۵ دقیقه در دمای اتاق با دستگاه ترمومیکسر هم زده شد و در نهایت جذب مخلوط در ۶۳۰ نانومتر خوانده شد [۱۴ و ۱۵].

۳- نتایج

۳-۱- جداسازی باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل و مشخصات آنها

در این تحقیق ۱۷ سویه باکتریایی تجزیه‌کننده فنل از نمونه‌های خاک و پساب جمع‌آوری شده از مناطق مختلف معدن جداسازی شد، که در جدول ۲ پاره‌ای از خصوصیات این باکتری‌ها به‌همراه محل جداسازی آنها نشان داده شده است. نتایج با استفاده از کتاب مرجع برگگی^۱ و آزمون‌های بیوشیمیایی به‌دست آمد. البته برای شناسایی بیشتر این باکتری‌ها نیاز به آزمون‌های شناسایی دقیق‌تر از جمله شناسایی ملکولی است.

۳-۲- غربالگری بهترین باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل

کلیه سویه‌ها در محیط بوشنل هاس حاوی ۰/۰۱ درصد فنل و در دمای ۳۰ درجه سلسیوس و دور rpm ۱۵۰ به‌مدت یک هفته کشت داده شدند. سپس میزان رشد سویه‌ها با خواندن جذب نوری در ۶۰۰ نانومتر تعیین شد. نتایج حاصل از این آزمایش نشان داد که بیشترین میزان رشد مربوط به سویه‌های باکتریایی A3, B2, B4, B5, C2, D1, D4, و کمترین میزان رشد مربوط به سویه‌های باکتریایی A1, D2, E1 است.

۳-۳- منحنی رشد سویه‌های برتر جداسازی شده روی فنل

به‌طور کلی، کلیه سویه‌های جداسازی شده در غلظت ۰/۱ گرم در لیتر فنل، الگوی رشد یکسانی نشان دادند. منحنی رشد این سویه‌ها همراه با منحنی حذف فنل توسط روش گیسس با دمای آنکوباسیون ۳۰ درجه سلسیوس بر روی شیکر rpm ۱۸۰ بررسی شد (شکل ۱). همان‌طور که در شکل دیده می‌شود کلیه سویه‌ها بعد از ۲۴ ساعت مقدار ۰/۰۵ گرم در لیتر فنل را باقی می‌گذارند و به حداکثر رشد می‌رسند و فنل بعد از ۴۸ ساعت به‌طور کلی حذف می‌شود.

¹ Brggeys Manual Method

جدول ۱- توالی و ویژگی‌های پرایمرها

دما (°C)	تعداد GC (%)	طول (bp)	توالی	پرایمر
۵۳/۶	۴۲	۲۱	5'-TACGYTACCTTGTACGACTT-3'	Uni_1492R
۵۶/۷	۵۰	۲۰	5'-AGAGTTTGTATCCTGGCTCAG-3'	Bac27_F

جدول ۲- باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل جداسازی شده و ویژگی‌های آنها

نام سویه	محل جداسازی	شکل باکتری و واکنش گرم	O/F	اکسیداز	کاتالاز	حرکت	تولید اسید از گلوکز	رشد بی‌هوازی
A1	تیکتر پلی کام	باسیل گرم منفی	O ⁻ /F ⁻	+	+	+	-	-
A2	تیکتر پلی کام	کوکوباسیل گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	+	-	-
A3	تیکتر پلی کام	کوکسی و دیپلوکوکسی گرم منفی	O ⁻ /F ⁻	+	+	+	-	-
B1	سد باطله تغلیظ	کوکسی و دیپلوکوکسی گرم منفی	O ⁺ /F ⁺	+	+	+	-	-
B2	سد باطله تغلیظ	کوکسی و دیپلوکوکسی گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	+	-	-
B3	سد باطله تغلیظ	باسیل گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	+	-	-
B4	سد باطله تغلیظ	باسیل گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	+	-	-
C1	سد باطله پلی کام	کوکوباسیل گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	+	+	-
C2	سد باطله پلی کام	کوکوباسیل گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	+	-	-
C3	سد باطله پلی کام	باسیل پلی مورف	O ⁺ /F ⁺	+	+	+	+	-
D1	سد باطله هماتیت	میله ای گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	-	-	-
D2	سد باطله هماتیت	کوکسی گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	+	-	-
D3	سد باطله هماتیت	دیپلوکوکسی گرم منفی	O ⁺ /F ⁺	+	+	+	-	-
D4	سد باطله هماتیت	کوکسی و کوکوباسیل گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	+	-	-
E1	تیکتر هماتیت	باسیل و کوکوباسیل گرم منفی	O ⁺ /F ⁻	+	+	+	-	-
E2	تیکتر هماتیت	باسیل ریز پلی مورف	O ⁺ /F ⁺	+	+	+	+	-

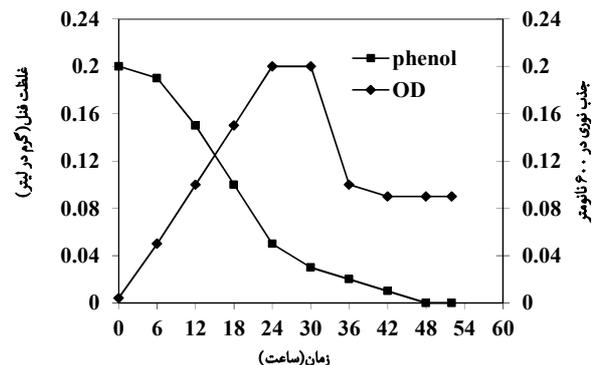
غلظت‌های فنل (۰/۲ تا ۰/۹ گرم در لیتر) در شکل نشان داده شده است. همان‌طور که در شکل ۲ دیده می‌شود تقریباً هر چهار سویه تا غلظت ۰/۴ گرم در لیتر فنل قابلیت تجزیه فنل را دارند و هنگامی که غلظت فنل از ۰/۵ گرم در لیتر تجاوز می‌کند، اکثر سویه‌ها می‌میرند و قادر به تحمل و تجزیه غلظت بالای فنل نیستند.

۳-۵- شناسایی مولکولی باکتری‌های برتر تجزیه‌کننده فنل

نتایج حاصله از شناسایی مولکولی سویه‌ها نشان داد که سویه A3 مربوط به *Sodomonas* / *اس پی*^۱ درصد تقارب ۹۸ درصد، سویه B5 مربوط به *Sodomonas* / *اس پی* درصد تقارب ۹۷ درصد، سویه C2 مربوط به *Nitratireductor* / *اس پی*^۲ درصد تقارب ۹۹ درصد، سویه D1 مربوط به *Salgentibacter* / *اس پی*^۳ با درصد تقارب ۹۹ درصد است.

۳-۶- درخت فیلوژنی

توالی‌های حاصل از سویه‌های جداسازی شده، همراه با توالی سویه استاندارد در نرم‌افزار MEGA-4 وارد شد، قرابت و نزدیکی سویه‌ها به صورت درخت فیلوژنی به دست آمد (شکل ۳).



شکل ۱- منحنی رشد و حذف فنل برای سویه‌های جداسازی شده حذف فنل

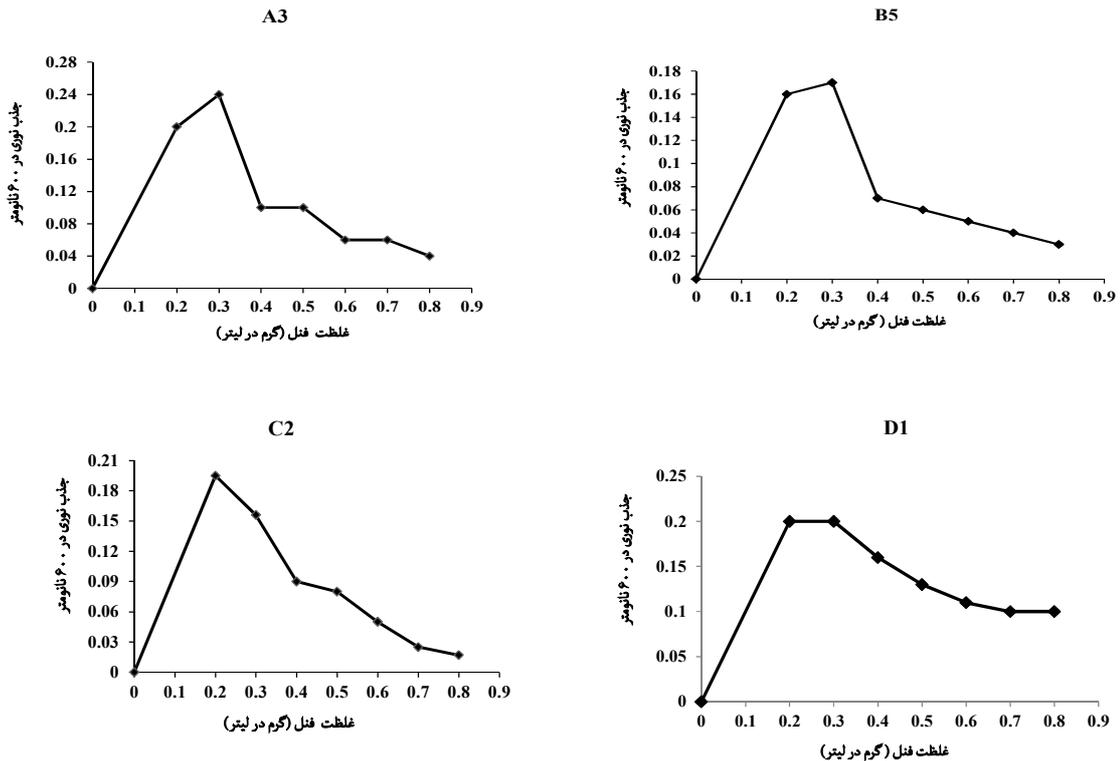
۳-۴- اثر غلظت‌های مختلف فنل بر روی رشد چهار سویه باکتریایی تجزیه‌کننده

با توجه به نتایج حاصل از غربالگری، مشخص شد که چهار سویه B5, C2, D1 و A3 دارای بیشترین میزان حذف فنل در بین سویه‌های جداسازی شده هستند. بنابراین اثر غلظت‌های مختلف فنل روی رشد این چهار سویه بررسی شد. چهار سویه جدا شده برای به دست آوردن حداکثر مقداری از فنل که قادر به تجزیه آن هستند توسط روش کدورت‌سنجی مورد آزمایش قرار گرفتند. هر چهار سویه قابلیت خوبی در رشد بر روی محیط فنل برایشان داد که قابلیت رشد تعدادی از این سویه‌ها در دامنه فزاینده‌ای از

¹ *Pseudomona* sp

² *Nitratireductor* sp

³ *Salgentibacter* sp

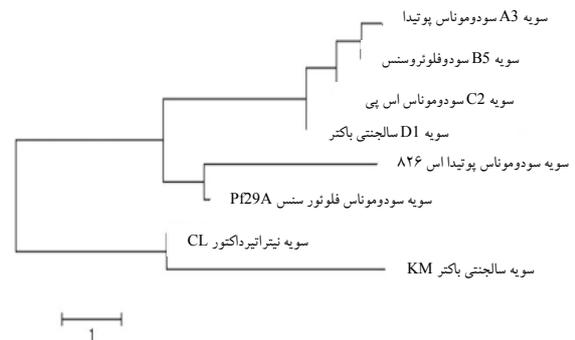


شکل ۲- اثر غلظت فنل بر روی رشد چهار سویه باکتری‌های تجزیه‌کننده

محیطه و همکاران در سال ۲۰۱۰ باکتری‌های هوازی را از خاک آلوده به ترکیبات زئوبیوتیک^۲ با استفاده از روش غنی‌سازی به‌وسیله فنل به‌عنوان منبع کربن و انرژی جداسازی کردند. باکتری خاک به‌عنوان *استرپتوکوکوس/پی‌درمیس*^۳ شناسایی شد. این باکتری قادر به تجزیه فنل تا ۲۰۰ میلی‌گرم در لیتر بود [۱۷]. در پژوهش یاد شده، باکتری مذکور جداسازی نشد که با نتایج تحقیق حاضر همخوانی ندارد.

لو و همکاران در سال ۲۰۰۹ باکتری‌های تجزیه‌کننده ۴-کلروفنل را از آب رودخانه کین‌هور^۴ جداسازی کردند. باکتری‌های جدا شده به‌عنوان *مایکوپیاناس*^۵، *آلکالیجنس*^۶ *سودوموناس* و *فلاوباکتریوم*^۷ شناسایی شدند [۱۸]. تحقیق جاری نیز باکتری *سودوموناس* از پساب کارخانه گل‌گهر جدا شد که با نتایج تحقیق حاضر تطابق دارد.

حسن‌شاهیان و همکاران در سال ۲۰۰۷ باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل را در خاک آلوده به این ماده جداسازی و شناسایی



شکل ۳- فیلوژنی باکتری‌های برتر تجزیه‌کننده فنل

طبق آخرین گزارش‌ها در مقالات علمی، سویه‌های باکتریایی فراوانی شناخته شده‌اند که می‌توانند از هیدروکربن‌های آروماتیک به‌عنوان منبع کربن و انرژی استفاده کنند. باکتری‌های مختلفی از جنس‌های گوناگون به‌عنوان تجزیه‌کننده فنل جداسازی شده‌اند. اکثر این باکتری‌ها، باکتری‌های گرم منفی هستند که عمدتاً متعلق به خانواده *سودوموناس*^۱ می‌باشند [۱۶]. در ادامه به برخی از این تحقیقات اشاره می‌شود.

² Xenobiotic

³ *Streptococcus Epidermis*

⁴ *Qinhuair*

⁵ *Mycopiana*

⁶ *Alcaligenes*

⁷ *Flavobacterium*

¹ *Pseudomonas*

کردند. تمام ایزوله‌ها ۰/۲ گرم در لیتر فنل را مصرف نموده و به‌عنوان گونه‌های سودوموناس شناسایی شدند [۱۹]. در تحقیق حاضر نیز سودوموناس جدا شده از پساب کارخانه گل‌گهر بیشترین فراوانی را داشت و تمام ایزوله‌ها ۰/۲ گرم در لیتر فنل را مصرف نموده و به‌عنوان گونه‌های سودوموناس شناسایی شدند.

کفیل‌زاده و همکاران در سال ۲۰۱۱ تجزیه زیستی فنل را در دریاچه پریشان مورد بررسی قرار دادند. باکتری‌های سودوموناس، آسینتوباکتر^۱، کلبسیلا^۲، سیتروباکتر^۳ و شیگلا^۴ به‌ترتیب غالب‌ترین باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل در این دریاچه بودند. سودوموناس و آسینتوباکتر بیشترین توانایی را در تجزیه فنل داشتند. تمام باکتری‌های جدا شده در غلظت ۰/۲ گرم در لیتر فنل بیشترین جذب نوری را نشان دادند [۱۶]. در تحقیق مذکور باکتری سودوموناس به‌عنوان قوی‌ترین باکتری تجزیه‌کننده فنل تعیین شد که با نتایج تحقیق حاضر همخوانی دارد.

موحدیان و همکاران در سال ۲۰۰۹ به شناسایی باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل در لجن فعال با استفاده از تکنیک PCR پرداختند. نتایج نشان داد از ۱۰ ایزوله ۶ ایزوله به‌عنوان سودوموناس پوتیدا^۵ تعیین شدند. بهترین باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل که مقدار ۵۰۰ تا ۶۰۰ میلی‌گرم در لیتر فنل را بعد از ۴۸ ساعت انکوباسیون تجزیه کردند، متعلق به سویه‌های باکتری مذکور بود. میزان حذف فنل با میزان رشد باکتری‌های جدا شده ارتباط داشت. به‌طوری که بیشینه رشد باکتری‌ها (بیشترین جذب نور در ۶۰۰ نانومتر) در غلظت ۵۰۰ تا ۶۰۰ میلی‌گرم در لیتر فنل اتفاق افتاد [۲۰]. در تحقیق جاری نیز سودوموناس/اس پی به‌عنوان غالب‌ترین باکتری تجزیه‌کننده فنل تعیین شد و مقدار بیشینه رشد باکتری‌ها با بیشینه غلظت تجزیه فنل در باکتری‌های مختلف رابطه داشت. به‌طوری که بیشینه برای هر باکتری در حداکثر غلظت تجزیه به‌وسیله آن مشاهده شد.

کوتنی و همکاران در سال ۲۰۰۳ طی تحقیقی باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل را از خاک‌های سیبری جداسازی کردند. آنها به این نتیجه رسیدند که جنس غالب در تجزیه فنل در این خاک‌ها سودوموناس و به‌ویژه گونه پوتیدا است [۵]. در تحقیق حاضر نیز جنس غالب در تجزیه فنل در پساب کارخانه گل‌گهر، سودوموناس بود.

جنس‌های باکتریایی تجزیه‌کننده فنل که به‌وسیله سایر محققان جداسازی و شناسایی شده‌اند، همخوانی و شباهت زیادی با جنس‌های گزارش شده در این تحقیق دارند. به‌عنوان مثال جنس سودوموناس توسط محققان دیگر نیز جداسازی و شناسایی و گزارش شده‌اند. اما نکته جالب و نوآوری تحقیق حاضر این است که دو جنس به‌عنوان باکتری تجزیه‌کننده فنل در این تحقیق شناسایی شد که قبلاً توسط محققین مطرح و گزارش نشده بودند این دو جنس عبارتند از نیترا تیرداکتور و سالنجنتی باکتر. در این تحقیق برای اولین بار اثبات کردیم که این دو باکتری می‌توانند فنل را نیز مورد استفاده قرار دهند.

نیترا تیرداکتور یک باکتری میله‌ای گرم منفی، هوازی اختیاری و هتروتروف است و دمای مناسب رشد آن ۳۰ درجه سلسیوس است. این باکتری از لحاظ فیلوژنی نزدیک به خانواده سودوموناس‌ها است و شباهت زیادی بین آنها با جنس سودوموناس وجود دارد؛ اما تفاوت مهم آن با سودوموناس رشد در شرایط بی‌هوازی است. این باکتری به‌عنوان یک باکتری احیا کننده نیترات در اکوسیستم‌های غرقابی شناخته شده است و در خصوص فعالیت تجزیه زیستی آن گزارش‌های کمی وجود دارد به‌طوری که در خصوص ترکیبات آروماتیک هیچ گزارشی نیست [۲۱].

سالنجنتی باکتر یک باکتری هوازی، هتروتروف و میله‌ای گرم منفی است. این باکتری غیر متحرک است و پیگمان زرد رنگ تولید می‌کند. این باکتری قادر است از ترکیبات آلکانی نفت به‌عنوان تنها منبع کربن و انرژی استفاده کند. تاکنون گزارش‌های کمی در خصوص تجزیه ترکیبات آروماتیک مثل فنل و نفتالین در مورد این باکتری وجود دارد [۲۲].

۴- نتیجه‌گیری

در پساب مناطق صنعتی که آلوده به ماده سمی فنل در غلظت‌های بالا هستند نیز باکتری‌هایی وجود دارند که رشد کرده و قادراند تجزیه زیستی فنل را انجام دهند. افزایش غلظت فنل در محیط با افزایش سطح مقاومت باکتری‌های موجود همراه است و در طی رشد در صورتی که باکتری، منبع کربنی به‌جز فنل در دسترس نداشته باشد، از فنل به‌عنوان تنها منبع کربن موجود در محیط استفاده می‌کند. اکثر جدایه‌هایی که در پساب‌های آلوده به فنل وجود داشتند و قادر به تجزیه فنل بودند، باسیل‌ها و کوکو باسیل‌های گرم منفی بودند که در این تحقیق نیز باکتری‌های مورد نظر از باسیل‌ها و کوکو باسیل‌های گرم منفی شناسایی شد. با استفاده از این باکتری‌های مقاوم و ایجاد شرایط بهینه تصفیه زیستی می‌توان با صرف هزینه کمتر و مشکلات محیط‌زیستی

¹ *Acinetobacter*

² *Klebsiella*

³ *Citrobacter*

⁴ *Shigella*

⁵ *Pseudomonas putida*

شده عمدتاً دارای توانایی بالقوه‌ای در تجزیه فنل می‌باشند. با بررسی مطالعات انجام شده و همچنین نتایج حاصل از تحقیق حاضر این نتیجه به دست می‌آید که باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل عمدتاً متعلق به جنس سودوموناس است

کمتر ناشی از بقایای تصفیه یک ماده خطرناک، پساب‌های آلوده به این ترکیب کربنه را پالایش کرد. در مجموع نتایج این تحقیق نشان داد که باکتری‌های تجزیه‌کننده فنل پراکندگی وسیعی در پساب کارخانه گل‌گهر دارند. جنس‌های تجزیه‌کننده فنل جداسازی

۵- مراجع

1. Environmental Protection Agency. (2004). *Collation of toxicological data and intake values for humans*, EPA. Report, USA. 44-64.
2. Veglio, F., Esposito, A., and Reverberi, A. (2003). "Standardization of heavy metal adsorption test." *J. Process Biochem.*, 38, 953-961.
3. Boopathy, R. (2000). "Factors limiting bioremediation technologies." *J. Bioresource Tech.*, 74, 63-67.
4. Ren, S., and Frymier, P. (2003). "Toxicity estimation of phenolic compounds by bioluminescent bacterium." *J. Environmental Metal Engin.*, 129, 328-335.
5. Koutny, M., Ruzicka, J., and Chlachula, J. (2003). "Screening for phenol-degrading bacteria in the pristine soils of south stoene." *Applied Soil Ecology*, 23(1), 79-83.
6. Herman, H., Muller, C., Schimdt, I., and Hahnake, K. (1995). "Localization and organization of phenol degradation genes of *Pseudomonas Putida strain H*. molecular and general genetics." *J. Microbiological Rev.*, 247, 240-246.
7. Rahman, K., Thahira, J., and Banat, I. (2002). "Towards efficient crude oil degradation by a mixed bacterial consortium." *J. Bioresarch Tech.*, 85, 251-257.
8. Hogg, T., and Heury, J. (1984). "Comparison and extracts with the saturation extracts in estimating salinity in Liberia Ewan soils." *J. Canadian Soil Science*, 64, 699-704.
9. Rhoades, J. (1986). "Cation exchange capacity." Page, A. C. (Ed.), *Methods of soil analysis*, part 2, American Society Agronomy.
10. Alef, K., and Nanniper, P. (1995). *Methods in applied soil microbiology and biochemistry*, Academic Pub., New York.
11. Caruso, G., Cappello, S., Zampino, D., Monticelli, L., Maimone, G., Denaro, R., Tripodo, B., Troussellier, M., Yakimov, M., and Giuliano, L. (2007). "Microbial community dynamics during assays of harbor oil spill bioremediation, microscale simulation study." *J. Appl. Microbiol.*, 102(1), 184-194.
12. Cappello, S., Denaro, R., Genovese, M., Giuliano, L., and Yakmov, M. (2006). "Predominant growth of *Alcanivorax* during experiments on oil spill bioremediation in mesocosms." *Microbiology Research*, 162, 185-190.
13. Sambrook, J., and Russell, D. (2001). *Molecular cloning III: A laboratory manual*, Cold Spring Harbor Laboratory, New York. 1115.
14. Godjevargova, T., Ivanova, D., Alexiva, Z., and Dimova, N. (2003). "Biodegradation of toxic organic components from industrial phenol production wastewater by free and immobilized *trichosporon cutaneum* R57." *Process Biochemistry*, 38, 915-920.

15. Rao, J.R., and Viraraghavan, T. (2002). Biosorption of phenol from an aqueous solution by *Aspergillus niger* biomass." *Bioresource Technology*, 85(2), 165-171.
16. Kafilzadeh, F., Farhangdoost, M., Rezaeian, A., and Mahjour, A. (2009). "Assessment of bioremediation of phenol using native bacteria isolated from water and sediments of Parishan Lake." *J. Microb World*, 2(2), 89-95.
17. Mohite, B., Jalgaonwala, R., Pawar, S., and Morankar, A. (2010). "Isolation and characterization of phenol degrading bacteria from oil contaminated soil." *Innovative Romanian Food Biotechnology*, 7, 61-65.
18. Lu, G., Wang, C., and Sun, Z. (2009). "Biodegradation of complex bacteria on phenolic derivatives in river water." *Biomed. Environ Sci.*, 22(2), 112-117.
19. Hassanshahian, M., Golbang, N., and Emtiazi, G. (2007). "Isolation and molecular determination of phenol degrading bacteria." *Res. J. Univers Isfahan Sci.*, 28, 1-8.
20. Movahedian, H., Khorsandi, H., Salehi, R., and Nikaeen, M. (2009). "Detection of phenol degrading bacteria and *Pseudomonas putida* in activated sludge by polymerase chain reaction." *Iran J. Environ Health Sci. Eng.*, 6(2), 115-120.
21. Normand, L., Serge, P., and Richard, V. (2004). "Nitrate reductase from *Aquibiodomus* gen. nov., sp. nov., a novel alpha-proteobacterium from the marine denitrification system of the Montreal Biodome (Canada)." *Inter. J. System Evol. Microbiol.*, 54, 26-273.
22. Ying, J., Liu, Z., Wang, B., Xin Dai, S., and Yang, Shuang, J. (2007). "Salegentibacter catena sp. nov., isolated from sediment of the South China Sea, and emended description of the genus Salegentibacter." *Inter J. System Evol Microbiol*, 57, 219-222.