

بررسی ترکیب روش‌های انعقاد شیمیایی و تصفیه بیولوژیکی در حذف آلاندنهای پساب‌های سلولزی

شعبان قدبنان*

(دریافت ۱۹/۱/۸۳) (پذیرش ۲۸/۸/۸۳)

چکیده

در میان روش‌های تصفیه پساب‌های صنعتی، انعقاد شیمیایی و تصفیه بیولوژیکی معمول ترین روش‌ها می‌باشند که با توجه به مشخصات پساب و میزان آلودگی به صورت منفرد یا ترکیبی به کار می‌روند. در این تحقیق، میزان کارایی این دو روش در تصفیه پساب‌های کاغذسازی و اثرات ترکیب آن‌ها و نیز روشی برای بهینه‌سازی فرایند بررسی شده است. در مجموع به کار بردن متوالی این دو روش، ترکیب مناسبی را برای تصفیه پساب‌های رنگین کاغذسازی تشکیل می‌دهد.
واژه‌های کلیدی: انعقاد شیمیایی، تصفیه بیولوژیکی، پساب‌های سلولزی.

Combination of Chemical Coagulation and Biological Treatment of Cellulosic Effluents

Shaaban Ghodbanan

M. Sc. of Chemical Engineering-Mazandaran Wood and Paper Industries-Production Engineers

Abstract

There are various methods for treatment and decolorization of industrial wastewater such as: chemical oxidation, biological treatment, electrochemical technologies, ion exchange, adsorption process, membrane process, chemical reduction, coagulation and flocculation. Among these methods chemical coagulation and biological treatment are common methods of waste water treatment which are used as single or combined regarding the level of effluent pollution and also its characteristics. In this research, the performance of combined methods in decontamination of pulp mill effluent have been investigated. As a result combination of these methods is a suitable system for treatment of colored effluent discharged from pulp industries.

از طرفی هر چند تصفیه بیولوژیکی در تخریب ترکیباتی مانند اسیدهای آلی، کربوهیدرات‌ها و الکل‌های با وزن مولکولی پائین، بسیار مؤثر عمل می‌کند، اما بعضی از ترکیبات آلاندنه و مولد رنگ موجود در پساب‌های کاغذسازی از جمله لیگنین به روش بیولوژیکی قابل تجزیه شدن نمی‌باشند [۲].
مواد و روش‌ها

پساب به کار رفته در این تحقیق، از سرریز زلال‌سازهای لجن فعال ورودی به زلال‌سازهای شیمیایی واحد کاغذسازی

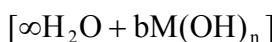
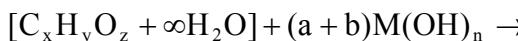
مقدمه

از فرایندهای فیزیکی و شیمیایی مختلفی برای تصفیه و رنگ‌زدایی پساب‌های صنعتی استفاده می‌شود. هر چند در کاهش COD، سمیت، رنگ، جامدات معلق و لیگنین‌های کلرینه و ترکیبات با وزن مولکولی بالا مؤثرند، اما در حذف BOD و ترکیبات با وزن مولکولی پایین چندان مؤثر نیستند. در

* کارشناس ارشد مهندسی شیمی - صنایع چوب و کاغذ مازندران
مولکولی پایین را بیز حذف نماید.

درآید. واکنش زیر، انعقاد شیمیایی پساب خروجی از مرحله تصفیه بیولوژیکی توسط یک منعقد کننده ظرفیتی را نشان می‌دهد :

(۲)



= تعداد مول‌های منعقد کننده حل نشده

= تعداد مول‌های منعقد کننده حل شده

= ظرفیت منعقد کننده

= تعداد مول‌های کربن لیگنین

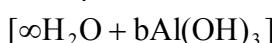
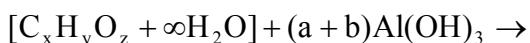
= تعداد مول‌های هیدروژن لیگنین

= تعداد مول‌های اکسیژن لیگنین

= مقدار پساب

به طور مثال برای منعقد کننده آلوم، واکنش انعقاد شیمیایی پساب خروجی از مرحله تصفیه بیولوژیکی به صورت زیر می‌باشد :

(۳)



که در رابطه (۳) ترم اول سمت چپ، بیانگر پساب شامل لیگنین و ترم دوم معرف آلوم اضافی می‌باشد. ترم اول محصولات رسوب شامل لیگنین و ترم دوم نیز پساب قلیایی را نشان می‌دهد. برای تنظیم pH پساب قلیایی به محدوده خنثی می‌توان از اسیدهایمعدنی استفاده کرد.

جدول ۱ تأثیر افزودن آلوم را روی کاهش رنگ و کدورت و COD پساب سولفیت نشان می‌دهد [۱].

از نتایج کاملاً مشخص است که افزودن فرایند انعقاد شیمیایی به فرایند تصفیه بیولوژیکی می‌تواند اثرات زلال‌سازی پساب‌ها را به میزان قابل قبول و مطابق با استانداردهای زیست محیطی بهبود بخشد.

مازندران گرفته شده است. در این تحقیق، برای بررسی اثر منعقد کننده‌های به کار رفته برای زلال‌سازی پساب‌های سرریز کلاریفایرها لجن فعال، از دستگاه جارتست مدل Phipps & Bird، Richmond VA 23228 استفاده شده است.

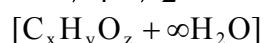
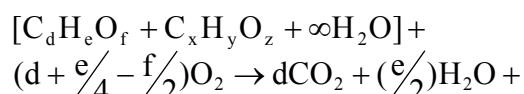
کدورت و رنگ نمونه‌ها با دستگاه کدورت سنج Hach 2100 AN اندازه‌گیری شده و برای اندازه‌گیری COD، هضم نمونه‌ها براساس روش استاندارد [۳] در ترمور آکتور COD متر ساخت شرکت Hach انجام شده و سپس مقادیر COD توسط اسپکتروفوتومتر Hach DR 2000 تعیین شده است.

در این تحقیق، از سولفات آلومینیوم به عنوان منعقد کننده و از پلیمر آئیونی Prosodium ASI 25 به عنوان کمک منعقد کننده استفاده شده است. برای تنظیم pH نیز از سود، آهک و اسید سولفوریک با درجه خلوص بالا استفاده شده است.

نتایج

در واکنش‌های بیوشیمیایی، مرحله بیولوژیکی، بخشی از بار آلدگی قابل تجزیه را حذف می‌نماید و لیگنین را به صورت قابل تهشیش شدن در می‌آورد و دی‌اکسید کربن را به عنوان یک مدل خنثی کننده تولید می‌کند. رابطه تصفیه بیولوژیکی به صورت زیر می‌باشد :

(۱)



$C_dH_eO_f$ = بار آلدگی آلی قابل تجزیه به روش بیولوژیکی

مانند ساکاریدها و اسیدهای آلی

$C_xH_yO_z$ = بار آلدگی آلی غیرقابل تجزیه به روش

بیولوژیکی مانند لیگنین

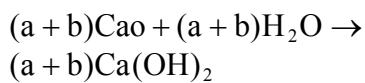
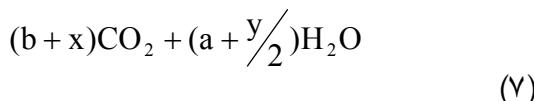
در صنایع کاغذسازی معمولی، هر دو بار آلدگی می‌توانند دارای مقداری بیش از ۱۰۰ تن در روز باشند [۴].

در رابطه (۱) ترم سوم محصولات پساب شامل لیگنین می‌باشد که توسط انعقاد شیمیایی می‌تواند به صورت رسوب

جدول ۱- تأثیر آلوم روی پساب کاغذسازی با رنگ اولیه CU ۲۰۷۵، کدورت NTU ۱۲۰ و COD = ۵۳۴ ppm و pH=۸/۲

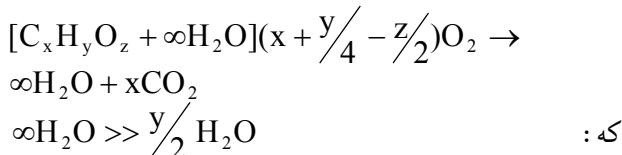
COD پساب تصفیه شده	رنگ پساب تصفیه شده	کدورت باقی‌مانده پساب	pH پساب تصفیه شده	غلظت آلوم (ppm)
--------------------	--------------------	-----------------------	-------------------	-----------------

		(NTU)	(CU)	(ppm)
۴۰۰	۷/۳	۸۲/۱	۱۶۲۰	۴۱۲
۵۰۰	۶/۹۲	۷۶/۳	۱۲۶۰	۳۸۳
۵۰۰	۶/۵۸	۴۵/۳	۸۴۹	۳۲۸
۷۰۰	۶/۳۸	۴۳/۱	۴۵۶	۲۸۴
۸۰۰	۵/۸۴	۲۵/۳	۳۴۲	۲۱۵
۹۰۰	۵/۵۴	۵/۲۳	۱۵۹	۱۵۲



لذا مقادیر تولید CO_2 به روش های بیولوژیکی و شیمیایی، به همراه CO_2 بازیابی شده از تخریب کربنات، قابلیت دسترسی به یک مقدار بیش از حد لزوم را برای ختنی سازی و بازیابی آهک فراهم می سازد.

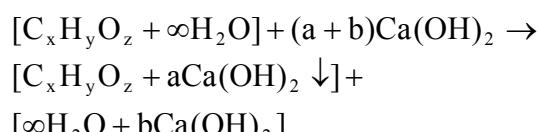
با توجه به رابطه های (۱) تا (۷) رابطه کلی سوختن لیگنین به صورت زیر می باشد :

$$(8)$$


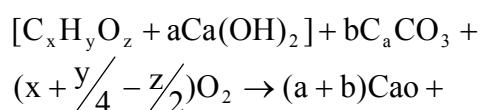
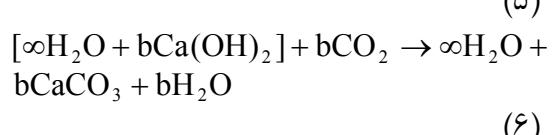
ترکیب تصفیه بیولوژیکی هوایی و تهشیین سازی با آهک، براساس رابطه های (۴) الی (۷) یکی از روش های تقریباً مؤثر برای تصفیه پساب های کاغذسازی می باشد ولی این فن برای حذف مؤثر آلاینده ها، نیاز به دزهای بالای آهک دارد و حذف لجن و کیفیت نه چندان مطلوب پساب نهایی، از دیگر مشکلات این روش است.

بازیابی دی اکسید کربن به همراه آهک در فرایند تصفیه بیولوژیکی با منعقد کننده آهک

یکی از منعقد کننده های دو ظرفیتی برای انعقاد آلاینده های پساب، آهک می باشد. رابطه انعقاد شیمیایی پساب خروجی از مرحله تصفیه بیولوژیکی توسط آهک در رابطه (۴) نشان داده شده است.

$$(4)$$


یکی از کارهای تکمیلی تصفیه شیمیایی با منعقد کننده های آهک تلاش برای بازیابی دی اکسید کربن به همراه آهک می باشد. بنابراین سیکل دی اکسید کربن - آهک که در رابطه های (۵) تا (۷) نشان داده شده است، می تواند به عنوان مرحله سوم تصفیه، در ترکیب با روش های بیولوژیکی و شیمیایی به کار رود:

$$(5)$$


منابع

۱- قدیمان، ش.. (۱۳۸۰). "تصفیه تکمیلی پساب های کاغذسازی با تأکید بر حذف رنگ و کدورت"، پایان نامه کارشناسی ارشد، مهندسی شیمی، دانشگاه صنعتی اصفهان.

- 2- Cecen, F., Urban, W., and Habert, R., (1992). "Biological and Advanced Treatment of Sulfate Pulp Bleaching Effluents", Wat. Sci. Tech., Vol. 26, No. 1-2, pp: 435-444.
- 3- Anderson, E., and Lenors, E., (1995). "Standard Methods for the Examination of Water and WasteWater, 19th Edition, Publication Office American Public Health Association, Washington.
- 4- Morper, M.R. and Linde, A.G., (1999). "Combination Therapy Tackles Wastewater Toxin", Chemical Engineering, pp: 66-70.