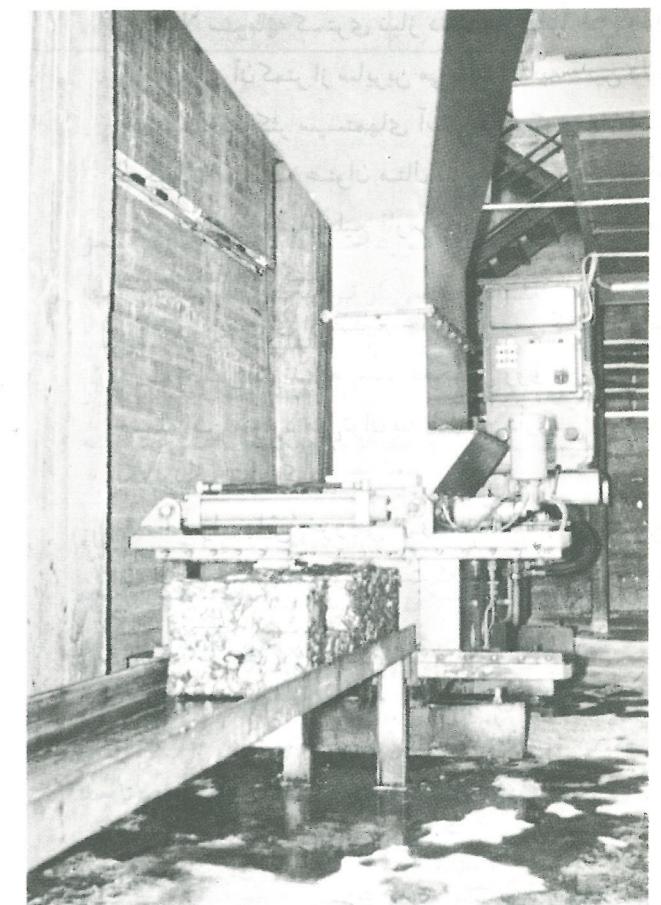


# کارخانه تولید کود (کمپوست) شهید راری اصفهان



امروزه در شهرهای بزرگ دنیا به دلیل تغییر بافت جمعیتی و تغییر استانداردهای مصرفی، روزانه مقداری بسیار زیادی زباله تولید می‌شود که دارای ترکیبات مختلف ارزشمندی بوده که در چند دهه اخیر به دلیل محدودیت منابع و افزایش بهای مواد اولیه، در بسیاری از کشورها ترکیبات مختلف موجود در زباله مانند کاغذ، آهن، شیشه، پلاستیک و مواد آلی بازیابی می‌شود. بازیابی ترکیبات آلی زباله نیز که در بعضی از کشورها از سابقه طولانی برخوردار است، امروزه در اکثر کشورهایی که درصد مواد آلی زباله آنها تقریباً بیشتر از ۳۰ درصد باشد، بسیار متداول گشته است. عمل بازیافت مواد آلی و تبدیل آنها به مواد قابل مصرف در کشاورزی را کمپوست کردن می‌گویند. اصولاً کمپوست بر اثر تجزیه بیوشیمیایی مواد آلی در حضور رطوبت، گرما و اکسیژن تولید می‌شود و می‌تواند به عنوان تهويه کننده خاک مورد مصرف قرار گیرد. وجود مواد آلی در خاک از عوامل بسیار مهم در حاصلخیزی خاکهای کشاورزی بود و افزایش درصد آن باعث افزایش سطح باروری اراضی کشاورزی می‌شود زیرا باعث ایجاد بوکی و نفوذ پذیری در خاکهای رسی و عامل نگهداری رطوبت در خاکهای شنی و ماسه‌ای می‌باشد و در ضمن مواد آلی قابلیت جذب و نگهداری عناصر مورد نیاز گیاهان را نیز دارند.

عمولاً در مناطقی که بارندگی در حد متوسط و یا بیشتر باشد مواد آلی بر اثر تجزیه بیولوژیکی بقایای گیاهی و یا حیوانی در خاک به وجود می‌آیند و دارای درصد نسبتاً خوبی می‌باشند (۵ تا ۱۰ درصد). در مناطق خشک و نیمه خشک، خاکها به دلیل کمبود رطوبت و فعالیتهای بیولوژیکی از نظر مواد آلی بسیار قلیق می‌باشند (کمتر از یک درصد)، که این نوع خاکها بیش از ۸۰ درصد از خاکهای ایران را تشکیل می‌دهند. بنابراین خاکهای مناطق خشک نیاز به افزودن مواد آلی داشته تا بتوان خصوصیات فیزیکی، آنها را تغییر داده و نهایتاً حاصلخیزی آنها را به میزان قابل توجهی بهبود بخشند.

افزودن مواد آلی مانند کودهای دامی و یا گیاهی به خاک از سابقه طولانی برخوردار بوده و در ایران نیز از قدیم از زائدات حیوانی و یا گیاهی و حتی فاضلابهای انسانی استفاده می‌شده است. امروزه به دلیل افزایش جمعیت و نیاز به افزایش سطح زیرکشت و همچنین محدودیت آب و زمین کشاورزی مرغوب، افزایش بازدهی تولیدات کشاورزی در واحد سطح

می‌شود و سپس توسط تسمه نقاله به محیط آزاد حمل می‌شود. زمان کمپوست کردن حدود ۳ تا ۵ هفته می‌باشد که در طول این مدت کمپوست خام هفته‌ای یک تا دو بار جهت هواهی زیر و رو می‌شود تا شرایط هوایی جهت فعالیت میکروارگانیزمهای برای ثبت مواد آلی فراهم شود. در این مدت دما به حدود ۶۰ الی ۷۰ درجه سانتیگراد رسیده که باعث انعدام تخم انگلها، باکتریها و دیگر عوامل بیماری‌زا می‌شود. پس از اتمام زمان کمپوست کردن، کمپوست تهیه شده کاملاً جهت مصارف کشاورزی قابل استفاده نبوده، زیرا به دلیل ادامه فعل و افعالیت بیولوژیکی چند ماهی (یک تا سه ماه) جهت کامل شدن (Curing) در مکان دیگر انباسته شده و سپس به بازار فروش ارائه می‌شود. لازم به ذکر است که جهت تفکیک بیشتر مواد الی تجزیه شده می‌توان کمپوست کامل شده را به سالنهای بزرگی که از زیر با پمپهای قوى هواهی می‌شوند منتقل و پس از خشک شدن مجدد آرد و سرند کرده و سپس به صورت بسته‌بندی به بازار فروش عرضه نمود. از آنجایی که کمپوست تولید شده در کارخانه کمپوست اصفهان مورد استقبال کشاورزان منطقه قرار گرفته است و در سال ۷۲ نزدیک به پنجاه هزار تن آن به فروش رسیده است جا دارد که در دیگر شهرهای ایران نیز چنین تأسیساتی تأسیس گردد تا اولاً مشکل زیاله شهرها رفع شود و ثانیاً به وسیله کمپوست خاکهای فقیر کشاورزی ایران بهبود داده شود.

بسیار زرامی بوده که در این رابطه استفاده از کودهای شیمیایی یکی از رایجترین روشها در چند دهه اخیر می‌باشد. استفاده از مواد آلی زباله جهت تهیه کمپوست و استفاده از آن در فضای سبز و مصارف کشاورزی در ایران بسیار منطقی و مقرر به صرفه می‌باشد.

سابقه بازیافت مواد آلی زباله جهت تهیه کمپوست در ایران در صورت انبوه به سال ۱۳۴۸ شمسی باز می‌گردد. در این سال در اصفهان کارخانه‌ای با ظرفیت یک صد تن زباله تأسیس گردید و در مدت کوتاهی توانست استفاده از کمپوست را جهت مصارف کشاورزی در بین زارعین منطقه رایج سازد. پس از گذشت یک دهه، به دلیل توسعه شهر، افزایش تولید زباله و نزدیکی کارخانه مذکور به مراکز مسکونی، اندیشه تأسیس کارخانه مجهزتری با ظرفیت بالغ بر پانصد تن زباله در روز ایجاد شد که اقدامات اولیه آن در سال ۱۳۶۰ شروع گردید و کارخانه در سال ۱۳۶۸ مورد بهره‌برداری قرار گرفت.

از ویژگیهای این کارخانه، انتخاب روش ویندرو (Windrow) روباز جهت کمپوست کردن زباله‌های شهری می‌باشد که برای شرایط اقلیمی اکثر مناطق خشک و کم باران ایران برخلاف کشورهای اروپایی که دارای اقلیم مرطب و سرد می‌باشند بسیار مناسب بوده و از لحاظ بهره‌برداری نیز، نیازمند کادر متخصص در سطح بالا نمی‌باشد. در این روش مواد آلی قابل تجزیه بیولوژیکی زباله ورودی پس از خرد و غربال شدن از دیگر مواد مانند فلزات و مواد پلاستیکی جدا