

تصفیه درجای آلایندہ سرب توسط نانوذرات آهن با روکش نیکل

محمد رضا فدائی تهرانی^۱ منوچهر وثوقی^۲ ابوالفضل شمسائی^۳ ندا مهین خاکی^۴

۱- دانشآموخته دکترا، دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه صنعتی شریف، تهران، ایران (نویسنده مسئول) ۰۹۱۲۶۳۹۳۰۳۶
۲- استاد، دانشکده مهندسی شیمی و نفت، دانشگاه صنعتی شریف، تهران، ایران
۳- استاد، دانشکده مهندسی عمران، دانشگاه صنعتی شریف، تهران، ایران
۴- کارشناس ارشد مهندسی عمران، پژوهشکده بین‌المللی زلزله‌شناسی و مهندسی زلزله، تهران، ایران

(دریافت ۹۳/۷/۲۷ پذیرش ۹۳/۷/۲۷)

چکیده

در این پژوهش توانایی نانوذرات دو فلزی آهن با روکش نیکل در تصفیه درجای آب آلوده به سرب دو ظرفیتی مطالعه شد. ابتدا نانوذرات سنتز شد و سوسپانسیون آن به کمک بیوپلیمر نشاسته پایدار شد و سپس آزمایش‌های ارزیابی توانایی آن برای حذف آلایندہ سرب در دو گروه جریان منقطع و جریان پیوسته انجام گرفت. بر اساس نتایج آزمایش‌های منقطع، واکنش حذف سرب دو ظرفیتی بر مدل شبه مرتبه اول انطباق داشته و ثابت سرعت واکنش آن به صورت تابعی از pH محلول و نسبت استکیومتری بین آهن و سرب، در محدوده ۰/۰-۱/۰ گرم/میلی‌گرم/دقیقه تغییرات داشت. بر مبنای آزمایش‌های جریان پیوسته سرعت تراوش، مقدار و تازگی نانوذرات آهن و نوع دانه‌های محیط متخلخل متغیرهای اصلی تأثیرگذار در حذف درجای سرب دو ظرفیتی محسوب می‌شوند. حداکثر راندمان حذف سرب دو ظرفیتی در آزمایش‌های منقطع و جریان پیوسته در مدل آزمایشگاهی به ترتیب ۹۵ و ۸۰ درصد بدست آمد. بر اساس یافته‌های این پژوهش، نانوذرات آهن با روکش نیکل، برای تصفیه درجای آب زیرزمینی آلوده به سرب دو ظرفیتی، کارایی بالای ندارند.

واژه‌های کلیدی: نانوذرات آهن با روکش نیکل، آلایندہ سرب، تصفیه درجا، آب زیرزمینی

۱- مقدمه

یون‌های فلزات سنگینی نظیر کروم، کادمیم و سرب از نظر شدت آلایندگی در گروه آلایندگاهای درجه اول سمی قرار دارند. سرب به طور طبیعی در محیط زیست وجود دارد ولی در اکثر موارد، آلایندگی سرب حاصل فعالیت‌های بشری از قبیل پساب صنایع باتری‌سازی، رنگریزی، زباله‌های خانگی، صنایع غذایی و کاربرد در تولید بنزین است [۱]. از عوارض منفی افزایش غلظت سرب در بدن می‌توان به اختلال بیوستتر هموگلوبین و کم خونی، افزایش فشار خون، آسیب به کلیه، سقط جنین و نارسی نوزاد، اختلال سیستم عصبی، آسیب به مغز، ناباروری مردان، کاهش قدرت یادگیری و اختلالات رفتاری در کودکان اشاره نمود [۲]. سازمان بهداشت جهانی^۱، حد مجاز برای تخلیه آلایندگاهای سرب به آب‌های سطحی را ۰/۰۵ میلی‌گرم در لیتر و برای آب‌های آشامیدنی ۰/۰۵ میلی‌گرم در لیتر تعیین نموده است. در استاندارد آب آشامیدنی ایران نیز حد مجاز سرب در آب آشامیدنی برابر ۰/۰۵ میلی‌گرم در

لیتر تعیین شده است [۳].

حذف سرب از آب و پساب با روش‌های فیزیکی، شیمیایی و گاهی بیولوژیکی صورت می‌گیرد که از این دسته می‌توان اسمز مکوس، تبادل یونی، الکترودیالیز، ترسیب شیمیایی، جذب سطحی و در نهایت جذب بیولوژیکی را نام برد که به صورت "غیر درجا" قابل انجام است و کاربرد عملی این روش‌ها برای بهبود کیفیت منابع آب زیرزمینی آلوده به علت هزینه‌های بالای پمپاژ و تصفیه، اقتصادی نیست [۴].

امروزه با رشد جمعیت و صنعت، نیاز فزاًینده به آب‌های زیرزمینی بیشتر به چشم می‌خورد. از یک سو رشد روز افزون فعالیت‌های صنعتی و کشاورزی و از سوی دیگر عدم توجه به استانداردهای محیط زیستی موجب ورود مقادیر زیادی از آلایندگاهای مختلف به منابع آب زیرزمینی و تخریب جدی آن شده است. به طوری که آلودگی خاک‌ها و آب‌های زیرزمینی به وسیله آلایندگاهای آلی و معدنی یکی از بزرگ‌ترین چالش‌های محیط‌زیستی قرن حاضر تلقی می‌شود. احیا و رفع آلودگی آب‌های زیرزمینی مخارج سنگینی را در پی داشته و نیازمند روش‌های

¹ Word Health Organization (WHO)

تأثیر مشخصه‌های جریان در محیط متخلخل بر راندمان حذف درجای سرب.

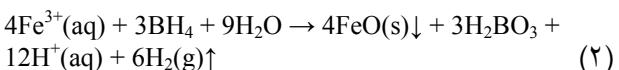
۲- مواد و روش‌ها

۲-۱- مواد

در این مطالعه برای آماده‌سازی محلول سرب از انحلال نمک نیترات سرب در بافر تیروزیل و آب مقطر استفاده شد. نیترات سرب و سایر مواد شیمیایی نظیر NaBH_4 , $\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$, $\text{NiCl}_2 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$ با درجه خلوص ۹۹ درصد از شرکت مرک^۱ آلمان و بافر تیروزیل از صنایع شیمیایی ارک تهیه شد. همچنین در تمامی آزمایش‌ها برای اندازه‌گیری غلظت سرب از دستگاه جذب اتمی مدل واریان اسپکتر^۲ ساخت کشور آلمان واقع در آزمایشگاه آب و فاضلاب دانشگاه صنعتی شریف استفاده شد.

۲-۲- آماده‌سازی سوسپانسیون نانوذرات آهن

نانوذرات آهن با وجود قدرت بالای احیاکنندگی در بسیاری از موارد به دلیل نیروهای واندروالسی و جاذبه بین ذرات به صورت توده در آمده و ظرفیت احیاگری آن کاهش می‌یابد. در نتیجه افزایش پایداری سوسپانسیون نانوذرات یکی از نکات کلیدی برای استفاده عملی از آن در اهداف تصفیه و پاکسازی می‌باشد. تاکنون برای افزایش پایداری نانوذرات آهن از پایدارکننده‌های مختلفی نظیر پلی‌اتیلن گلیکول، زئولیت، صمغ گوار و نشاسته استفاده شده است [۱۲]. در این پژوهش برای حفظ پایداری سوسپانسیون نانوذرات از بیوپلیمر نشاسته مطابق روش ارائه شده توسط فنگ‌هی و همکاران در سال ۲۰۰۵ استفاده شد [۱۴]. همچنین در مراحل مختلف این پژوهش، به منظور جلوگیری از اکسایش بیش از حد، نانوذرات آهن در محل و زمان انجام آزمایش‌ها ساخته شدند. برای آماده‌سازی سوسپانسیون نانوذرات، محلول ۰/۱۵ مولار سدیم بروهیدراید (NaBH_4) به آهستگی با سرعت ۱ تا ۲ میلی‌لیتر در دقیقه به محلول ۱۰ درصد نشاسته حاوی ۱۰ مولار کلرید آهن ($\text{FeCl}_3 \cdot 6\text{H}_2\text{O}$) در دمای ثابت و اختلاط سریع (۴۰۰ rpm) اضافه شد. طی این واکنش یون فریک تحت تأثیر سدیم بروهیدراید به ذرات سیاه رنگ آهن صفر-ظرفیتی (FeO) احیا شد. مسیر این واکنش عبارت است [۱۵]



برای افزودن فلز دوم یعنی نیکل، روی سطح نانوذرات آهن

پیچیده‌ای است. یکی از روش‌های به کار رفته برای حذف آلاینده‌های موجود در منابع آب زیرزمینی، پمپاژ آن به سطح زمین و تصفیه است که با هزینه بالا و موفقیت محدودی روبرو بوده است [۴].

در سال‌های اخیر کاربرد نانو مواد در حوزه محیط زیست به ویژه صنعت تصفیه آب و پساب توسعه یافته است. از این بین نانوذرات آهن صفر-ظرفیتی (nZVI) توجه زیادی را به خود معطوف ساخته به نحوی که طیف وسیعی از کاربردهای زیست‌محیطی را در حوزه فناوری نانو تحت تأثیر قرار داده است. واکنش پذیری بالای nZVI در نتیجه بالا بودن سطح تماس آن نسبت به آهن دانه‌ای است. بنابراین تراکم مکان‌های قابل واکنش روی سطح آن بالاتر است [۵]. با توجه به این واکنش پذیری بالا، توانایی نانوذرات آهن در حذف انواع آلاینده‌ها از منابع آبی نظیر فلزات سنگین، نیترات، سرب، تراکلریدکربن و بنزن، آرسنیک و ترکیبات سمی ارگانیک مورد مطالعه قرار گرفته است [۶-۱۱]. پوندر و همکاران در سال ۲۰۰۰ رابطه زیر را برای واکنش حذف سرب توسط نانوذرات آهن پیشنهاد نمودند [۱]



ژانگ و همکاران در سال ۲۰۱۰ نشان دادند مکانیسم حذف سرب توسط نانوذرات آهن، احیای یون سرب دو ظرفیتی با انحلال پذیری بالا به سرب صفر-ظرفیتی با انحلال پذیری نسبتاً کم در آب و سمیت پایین‌تر است. پس از احیای یون سرب، جذب سطحی آن به سمت نانوذرات آهن و جدایی از محلول شدت می‌یابد [۱۲]. در سال ۲۰۱۳ ژانگ و همکاران با بررسی متغیرهای مؤثر بر فرایند حذف سرب توسط نانوذرات آهن، راندمان بالای تصفیه سرب با این روش را گزارش نمودند [۱۳].

پژوهش‌های قبلی مرتبط با موضوع حذف آلاینده سرب از آب توسط نانوذرات آهن، عمدهاً به صورت جریان منقطع بوده و به ویژه در شرایط جریان پیوسته در محیط متخلخل مناسب با شرایط واقعی جریان آب زیرزمینی، مطالعه چندانی صورت نگرفته است. به علاوه حذف سرب توسط نانوذرات دو فلزی آهن با روش نیکل که با بیوپلیمر نشاسته پایدار شده باشد، تاکنون پژوهش نشده است.

اهداف اصلی این مطالعه شامل موارد زیر بود:

- تولید نانوذرات دوفلزی آهن با روش نیکل که سوسپانسیون (مخلوط) آن با نشاسته پایدار شده $\text{S}-\text{nZVI}/\text{Ni}$. به نحوی که پایداری لازم برای تحرک پذیری و پخش در محیط‌های متخلخل داشته باشد؛
- بررسی سینتیک واکنش حذف سرب توسط نانوذرات آهن و ارزیابی متغیرهای اصلی مؤثر بر آن، و
- مطالعه

¹ Merck

² Varian SpectrAA 220

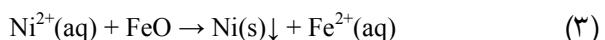
دستگاه DLS مدل مالورن^۳ واقع در دانشکده فیزیک دانشگاه صنعتی شریف به دست آمدند. این نتایج نشان می‌دهند سطح نانوذرات آهن تولیدی با لایه‌ای از نیکل پوشانده شده و اندازه نانومواد سنتز شده در محدوده ۵۰ تا ۱۰۰ نانومتر قرار دارد.

۳-۲-روش‌ها

آزمایش‌های جریان منقطع در ارلن‌های با گنجایش ۲۰۰ میلی‌لیتر انجام گرفت و برای آزمایش‌های با جریان پیوسته مطابق شکل ۲ از ستون شفاف از جنس پلکسی‌گلاس به قطر داخلی ۵۵ و طول ۶۵۰ میلی‌متر با محیط متخلخل شفاف از جنس دانه‌های شیشه‌ای استفاده شد. قبل از هر آزمایش در مدل ستون متخلخل شفاف، دانه‌های شیشه‌ای به مدت ۱۰ ساعت در محلول پراکسیدهیدروژن مستقر، سپس با آب دی‌یونیزه شستشو و در دمای ۱۰۵ درجه سلسیوس برای ۲۴ ساعت خشک شدند [۱۷].

^۳ MRK656 Malvern

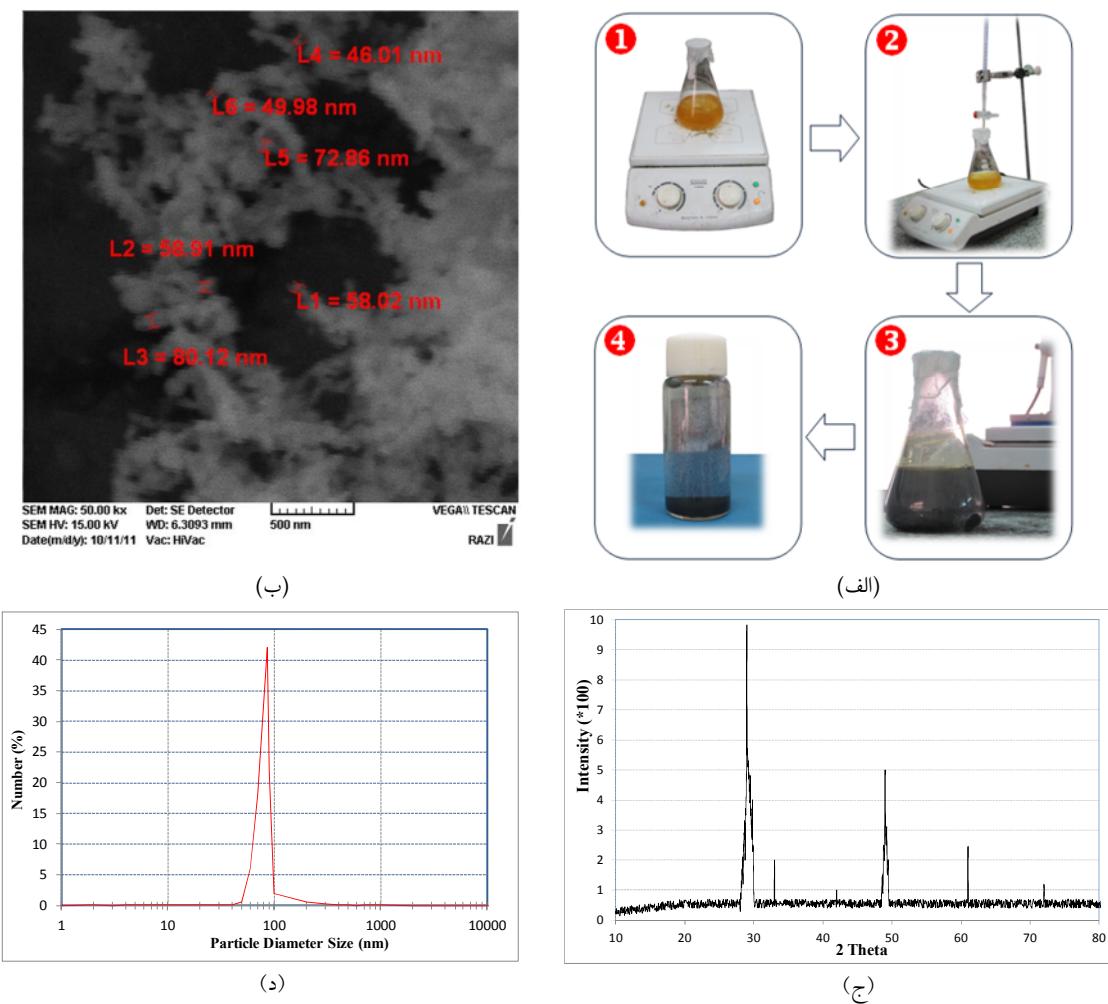
تشکیل شده در مرحله قبل، از محلول کلریدنیکل استفاده شد. این فرایند در شرایط اختلاط بسیار سریع صورت گرفته و در آن فلز نیکل روی سطح ZVI قرار می‌گیرد. این جایگذاری از مسیر زیر پیروی می‌نماید [۱۶]



پس از انجام واکنش بالا، نانوذرات به کمک کاغذ صافی از محیط جداسازی و با آب دی‌یونیزه و اتانول سه مرتبه شششو و خصوصیات آن با روش‌های XRD، SEM و DLS تعیین شد که نتایج آن در شکل ۱ ارائه شده است. این نتایج توسط دستگاه XRD PertMPD^۱ ساخت شرکت پن آنالیتیکال^۲ واقع در مجتمعه آزمایشگاهی کفا، دستگاه SEM S4160 FE-SEM مدل S4160 FE-SEM ساخت شرکت فیلیپس^۳ هلند واقع در دانشکده مواد دانشگاه تهران و

^۱ PAN Analytical

^۲ Philips



شکل ۱- مشخصات نانوذرات آهن/نیکل ساخته شده با نسبت $\text{WNI}/\text{WFe} = 3\%$. (الف) مراحل سنتز نانومواد، (ب) تصویر SEM، (ج) نمودار XRD، (د) نتایج DLS

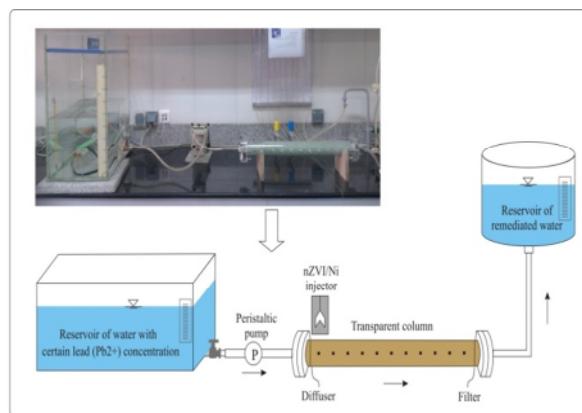
جدول ۱- مشخصات و شرایط انجام آزمایش‌ها

مقادیر متغیر مورد بررسی						متغیر مورد بررسی	گروه و شماره
	۸	۶	۴	۲	pH محلول	-۱	جریان منقطع
۲/۰	۱/۰	۰/۵	۰/۲۵	۰/۱	(g/L) S-nZVI/Ni	-۱	
۸۰۰	۴۰۰	۲۰۰	۱۰۰		(mg/L) سرب اولیه (mg/L)	-۱	جریان پیوسته در ستون متخلخل شفاف
۱۰	۵	۲			(g) nZVI	-۲	
۴۰	۲۰	۱۰	۵		(m/d) سرعت تراویش	-۲	ستون متخلخل شفاف

که در این روابط

C_0 بهتریب غلظت اولیه و غلظت بعد از جذب سرب، C میزان سرب جذب شده روی سطح nZVI بعد از فرایند جذب بر حسب میلی‌گرم بر گرم، V حجم محلول بر حسب لیتر و M جرم کل S-nZVI بر حسب گرم را نشان می‌دهند.

به منظور تحلیل فرایند جذب سطحی سرب روی نانوذرات آهن، از برازش داده‌های آزمایش‌ها در فرم خطی ایزووترم لانگمیر و ایزووترم فروندلیچ و برای بررسی سینتیک واکنش حذف سرب از مدل شبیه‌سازی اول به صورت رابطه استفاده شد.



$$\ln(C/C_0) = -K_{obs}t \quad (6)$$

که در آن

C غلظت فلز در فاز آبی بر حسب میلی‌گرم در لیتر، K_{obs} ثابت سرعت مشاهده شده بر حسب یک بر دقیقه، t زمان واکنش بر حسب دقیقه است.

۳- نتایج و بحث

۳-۱- آزمایش‌های جریان منقطع

۳-۱-۱- تأثیر pH محلول بر راندمان حذف

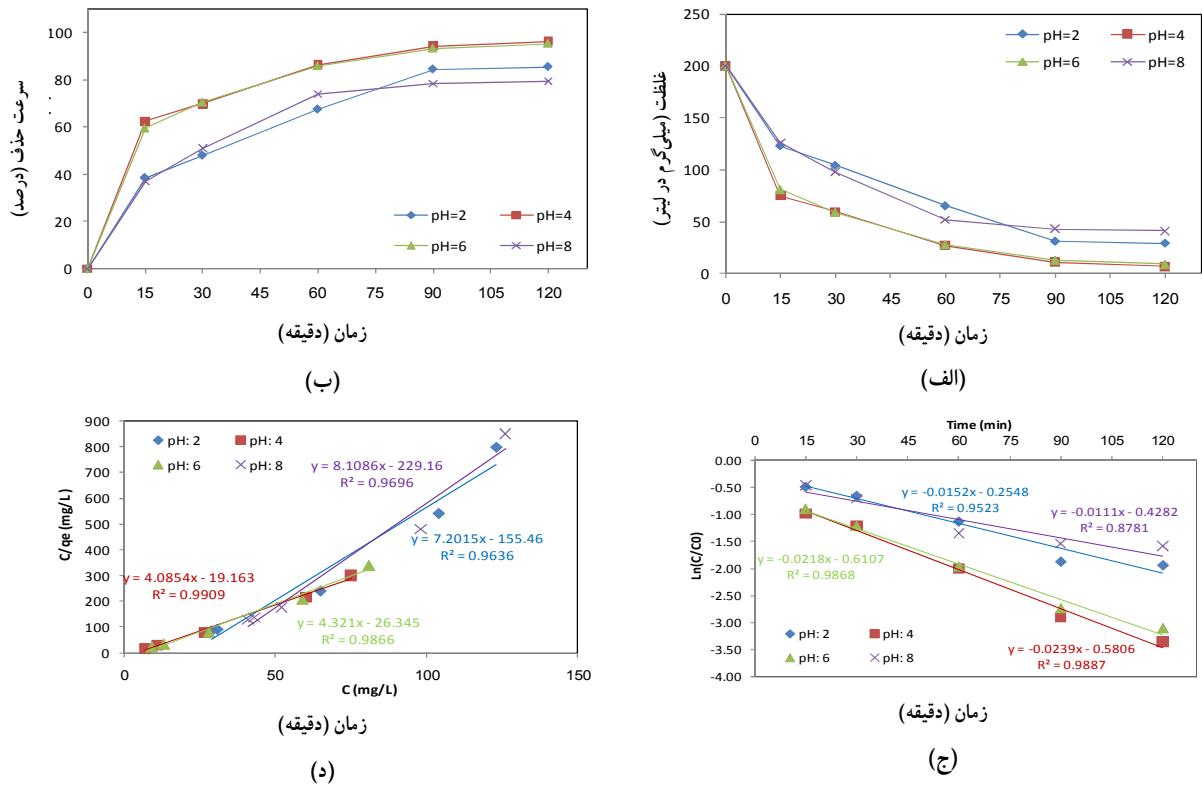
برای بررسی تأثیر pH محلول بر راندمان حذف سرب توسط نانوذرات آهن ساخته شده در این تحقیق، آزمایش‌ها در محیط بافر با pH معادل ۲، ۴، ۶ و ۸ در شرایط یکسان (غلظت اولیه سرب ۲۰۰ میلی‌گرم در لیتر و غلظت S-nZVI/Ni ۰/۵ گرم در لیتر) انجام شد که نتایج به دست آمده در شکل ۳ و جدول ۲ ارائه شده است. این نتایج نشانگر تأثیر قابل توجه pH روی راندمان حذف سرب است، برای شرایطی که مقدار pH در محدوده ۴ تا ۶ قرار دارد، راندمان حذف بالا مشاهده شد به طوری که ظرف مدت ۶۰ دقیقه از شروع آزمایش، میزان حذف سرب از ۸۰ درصد فزونی یافت. در حالی که برای pH خارج از این محدوده، راندمان حذف به

شکل ۲- عکس و تصویر شماتیک مدل ستون شفاف پر شده از دانه‌های شیشه‌ای

شرایط و مشخصات آزمایش‌های صورت گرفته برای دستیابی به اهداف این پژوهش در جدول ۱ ارائه شده است. این چیدمان آزمایش‌ها بر اساس سایر مطالعات مرتبط و همچنین انجام یک سری پیش‌آزمایش به نحوی طراحی شده است که با حداقل تعداد آزمایش، بتوان نتایج معتبر را در محدوده گسترده منطبق بر شرایط واقعی و نیاز صنعت به دست آورد. بدلیل تأثیر pH، آزمایش‌های جریان منقطع در محیط بافر تیتروزیل و آزمایش‌های جریان پیوسته در ستون متخلخل با آب دوبار تقطیر صورت گرفت که در آن pH جریان به کمک محلول اسید کلریک ۱/۰ نرمال در حدود ۴ و دما نیز ۱۵ تا ۲۰ درجه سلسیوس تنظیم شد. در این تحقیق برای تعیین میزان و ظرفیت جذب از روابط زیر استفاده شد

$$\frac{C_0 - C_e}{C_e} \times 100 = \text{درصد راندمان حذف} \quad (4)$$

$$q_e = (C_0 - C_e) \times \frac{V}{M} \quad (5)$$



شکل ۳- نتایج بررسی تأثیر pH محلول بر راندمان حذف، (الف) غلظت سرب در طول آزمایش، (ب) راندمان حذف، (ج) برازش داده‌ها در مدل سینتیک شبه‌مرتبه اول، (د) برازش داده‌ها در مدل جذب لانگمیر

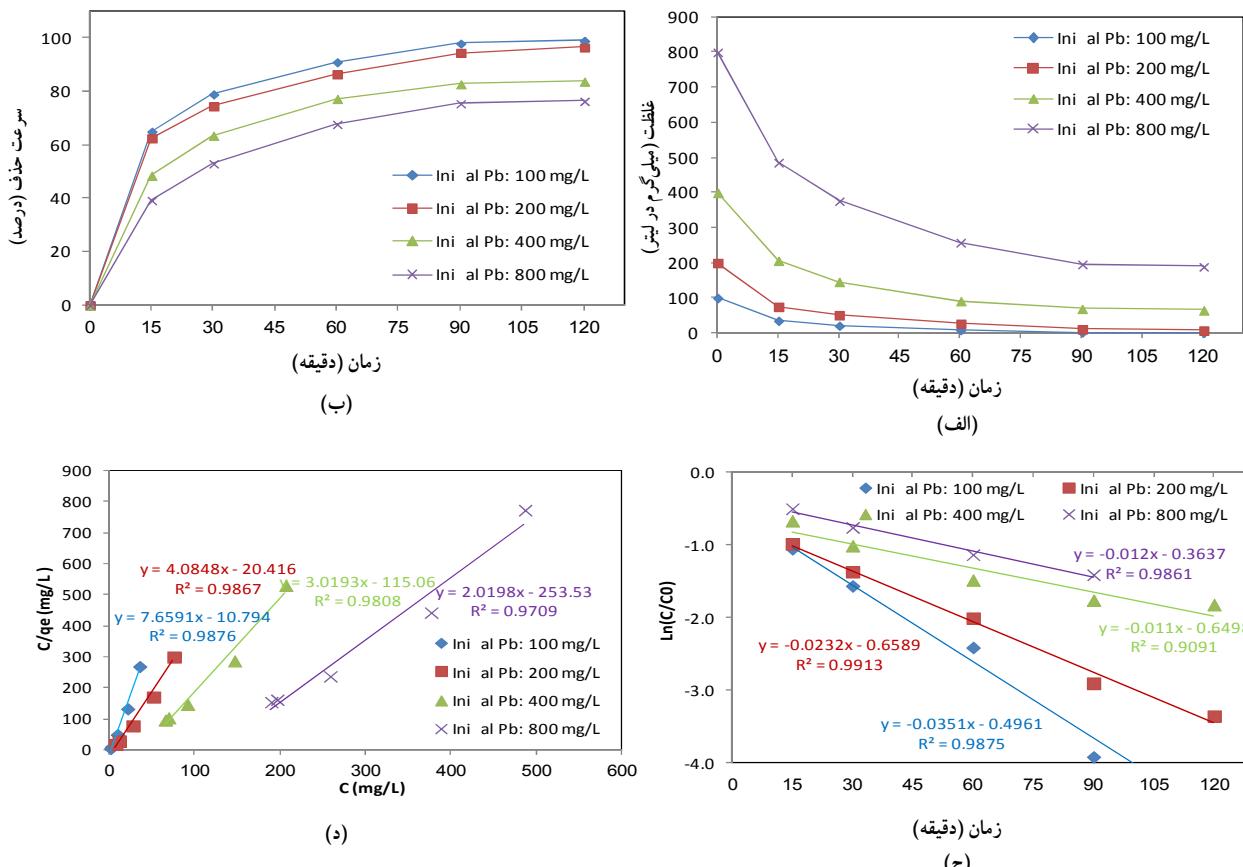
پایدار شده با نشاسته، در بازه ۰/۵ تا ۸/۰ قرار دارد [۱۸]. در pH های کمتر از نقطه بار صفر سطحی نانوذرات، بار سطحی مثبت و در pH های بالاتر از آن بار سطحی منفی است. در نتیجه در pH های بالاتر جذب بهتری را مشاهده می شود. از سوی دیگر واکنش احیای سرب توسط نانوذرات آهن نیز متأثر از pH محلول است. وجود H^+ در سمت راست واکنش احیا در رابطه ۱، نشانگر این است که شرایط اسیدی برای احیای شیمیایی سرب مناسب تر است.

۳-۲- تأثیر غلظت اولیه آلاینده سرب بر راندمان حذف در این قسمت آزمایش ها با غلظت های اولیه متفاوت سرب (۱۰۰، ۲۰۰، ۴۰۰ و ۸۰۰ میلی گرم در لیتر) و یکسان گرفتن سایر شرایط (غلظت S-nZVI برابر ۰/۵ گرم در لیتر و pH محلول برابر ۴) انجام گرفت که نتایج آن در شکل ۳ و جدول ۳ ارائه شده است. بر اساس این نتایج، با افزایش غلظت اولیه سرب، راندمان حذف کاهش می یابد که این موضوع به کاهش آهن در دسترس و محدود شدن محل های جذب روی سطح nZVI/Ni با افزایش غلظت اولیه سرب نسبت داده می شود. برای غلظت های اولیه سرب ۱۰۰، ۲۰۰، ۴۰۰ و ۸۰۰ میلی گرم در لیتر پس از گذشت ۶۰ دقیقه از شروع آزمایش، به ترتیب معادل ۶۸، ۷۷، ۸۷، ۹۱ و ۱۳۹۴ سال

جدول ۲- برازش نتایج آزمایش های بررسی تأثیر pH محلول در ایزووترم های جذب لانگمیر و فروندلیچ

pH محلول بافر	۸/۰	۶/۰	۴/۰	۲/۰	q_{max}	ایزووترم
	۰/۱۲	۰/۲۳	۰/۲۴	۰/۱۴	K_l	لانگمیر
	۰/۰۴	۰/۱۶	۰/۲۱	۰/۰۵	$1/n$	ایزووترم
	-۰/۶۵	-۰/۲۱	-۰/۱۸	-۰/۵۱	K_n	فروندلیچ
	۳۶۶۲	۶۲۹	۵۷۱	۱۹۹۶		

میزان قابل توجهی کمتر مشاهده شد. همچنین برازش داده های آزمایش ها در مدل سینتیک شبه مرتبه اول دارای همبستگی بالا است. ثابت واکنش در pH محلول از ۴ تا ۶ بیشتر از ۰/۰۲ گرم / میلی گرم / دقیقه بوده و در خارج از این محدوده به ۰/۰۱ کاهش پیدا نمود. لذا بالاترین نرخ واکنش برای حذف سرب توسط نانوذرات آهن در pH معادل ۵ پیشنهاد می شود. همچنین با توجه به ارقام ارائه شده در جدول ۲ در مورد ایزووترم های جذب لانگمیر و فروندلیچ، بهترین شرایط جذب در شرایط pH در محدوده ۴ تا ۶ رخ داده است. در فرایند حذف سرب توسط نانوذرات آهن، پارامتر pH هم در خاصیت جذب و هم در سرعت احیاء، می تواند تأثیرگذار باشد. با توجه به نتایج بدست آمده از مطالعات اخیر و همچنین نتایج اندازه گیری پتانسیل زتا، نقطه بار صفر سطحی نانوذرات آهن



شکل ۴- نتایج بررسی تأثیر غلظت اولیه آلاینده سرب بر راندمان حذف، (الف) غلظت سرب در طول آزمایش، (ب) راندمان حذف، (ج) برازش داده‌ها در مدل سینتیک شبه مرتبه‌اول، (د) برازش داده‌ها در مدل جذب لانگمیر

با یکسان گرفتن سایر شرایط (غلظت اولیه سرب ۲۰۰ میلی‌گرم بر لیتر، pH محلول برابر^(۴) مورد آزمایش قرار گرفت. نسبت استکیومتری بین آهن و سرب محلول برای شرایط بالا به ترتیب معادل ۵/۱، ۵/۰، ۵/۲ و ۱۰ بوده است. نتایج این آزمایش‌ها، که در شکل ۵ و جدول ۴ ارائه شده، نشان‌دهنده تاثیر قابل توجه نسبت استکیومتری بین آهن/سرب بر راندمان حذف است. برای شرایطی که این نسبت ۲/۵ یا بیشتر است پس از گذشت ۶۰ دقیقه راندمان حذف بیش از ۸۰ درصد مشاهده شد، ولی برای نسبت‌های استکیومتری کمتر حتی پس از گذشت ۱۲۰ دقیقه راندمان حذف پایین بود. همچنین با افزایش غلظت نانوذرات آهن شیب منحنی سرعت واکنش افزایش می‌یابد که دلالت بر افزایش سرعت انجام واکنش‌ها با افزایش غلظت آهن دارد. بر اساس نتایج ارائه شده در جدول ۴ ظرفیت جذب با بالارفتن میزان نانوذرات آهن تزریقی افزایش چشمگیری پیدا می‌کند.

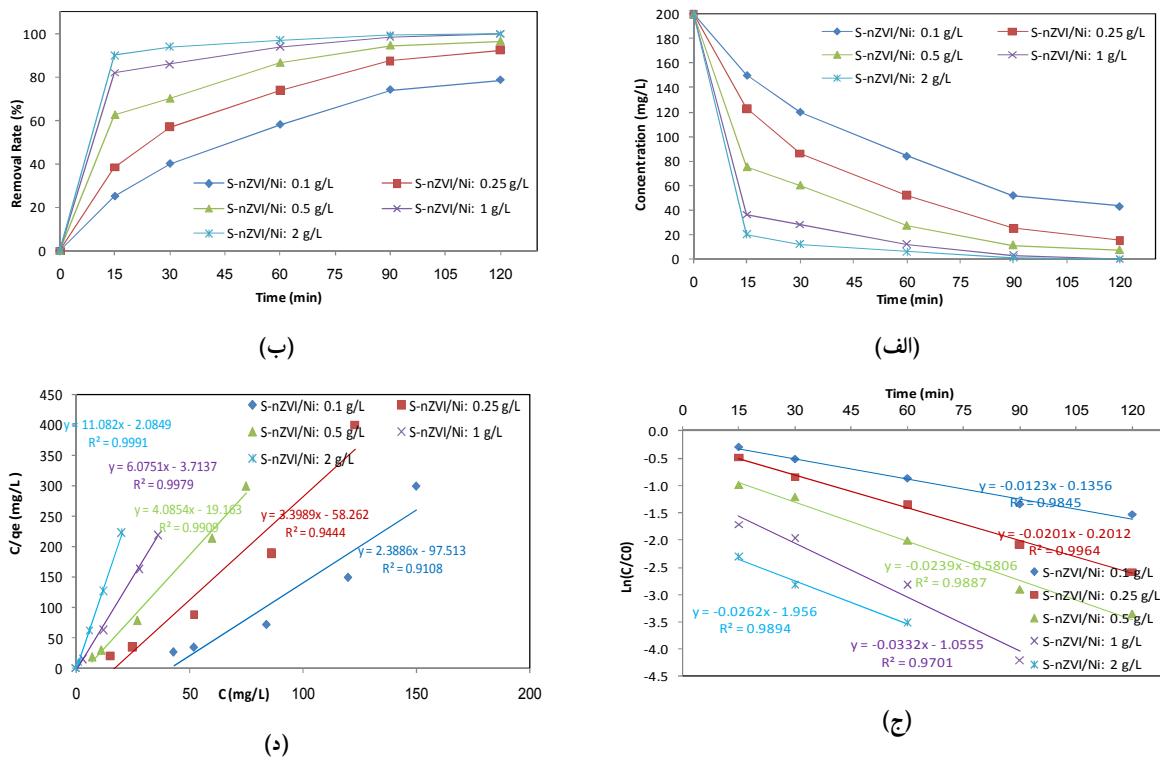
۳-۱-۴- بحث روی نتایج آزمایش‌های منقطع در سه بخش قبلی نتایج آزمایش‌های منقطع، با هدف شناسایی و

حذف شد که نشان‌گر تأثیر قابل توجه این متغیر است. در شکل ۴-ج ثابت واکنش از ۰/۰۳ در غلظت ۱۰۰ به ۰/۰۱ در غلظت ۸۰۰ کاهش یافته است. در مقابل نتایج تحلیل ایزووترم‌های جذب لانگمیر و فروندلیچ در جدول ۳ هر دو نشان‌گر افزایش ظرفیت جذب با افزایش غلظت اولیه سرب می‌باشد.

جدول ۳- برازش نتایج آزمایش‌های بررسی تأثیر غلظت اولیه سرب در ایزووترم‌های جذب لانگمیر و فروندلیچ

غلظت اولیه سرب (mg/L)					q_{max}	
۸۰۰	۴۰۰	۲۰۰	۱۰۰			ایزووترم لانگمیر
۰/۵۰	۰/۳۳	۰/۲۴	۰/۱۳		K_1	
۰/۰۱	۰/۰۳	۰/۲۰	۰/۷۱			
-۰/۶۷	-۰/۴۵	-۰/۱۷	-۰/۱۱	۱/n		ایزووترم فروندلیچ
۴۲۱۴۳	۴۶۱۵	۵۶۴	۲۰۸		K_n	

۳-۱-۳- تأثیر غلظت نانوذرات آهن بر راندمان حذف برای بررسی میزان تأثیر غلظت نانوذرات آهن بر راندمان حذف سرب، غلظت‌های مختلف مختلط S-nZVI برابر ۱/۰، ۰/۲۵، ۰/۰۵ و ۰/۰۱ می‌باشد.



شکل ۵- نتایج بررسی تأثیر غلظت S-nZVI/Ni بر راندمان حذف، (الف) غلظت سرب در طول آزمایش، (ب) راندمان حذف، (ج) برازش داده‌ها در مدل سینتیک شبه مرتبه اول، (د) برازش داده‌ها در مدل جذب لانگمیر

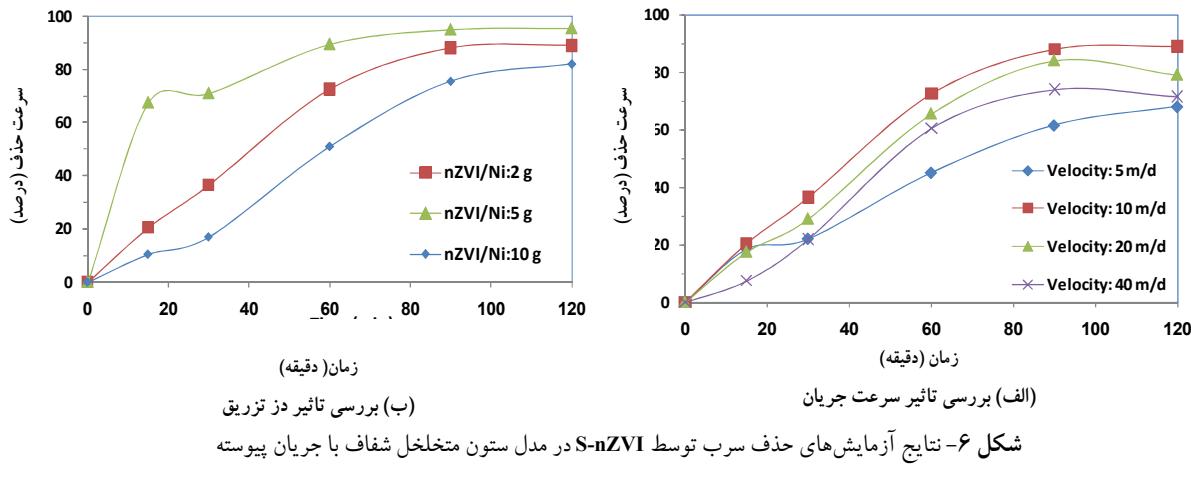
جدول ۴- برازش نتایج آزمایش‌های بررسی تأثیر غلظت S-nZVI/Ni در ایزوترم‌های جذب لانگمیر و فروندلیچ

	غلظت (g/L)				
	۰/۱	۰/۲۵	۰/۴۲	۰/۴۶	۰/۹۸۴۵
q_{\max}	۰/۱	۰/۲۵	۰/۴۲	۰/۴۶	۰/۹۸۴۵
K_I	۰/۰۲	۰/۰۶	۰/۰۲	۰/۰۲	۰/۰۲
$1/n$	۰/۰۸۵	۰/۰۳۹	۰/۰۸۵	۰/۰۸۵	۰/۰۸۵
K_n	۴۳۲۲۸	۲۳۳۵	۵۷۱	۲۰۴	۲/۰

قابلیت واکنش‌پذیری می‌شود. بنابراین خاصیت دوگانه جذب و احیای نانوذرات آهن در حذف سرب و بسیاری از سایر انواع فلزات سنگین از آب موثر است.

۲-۳- آزمایش‌های جریان پیوسته
۲-۱- تأثیر سرعت جریان بر راندمان حذف
به منظور بررسی تأثیر سرعت تراوش بر راندمان حذف سرب، برای سرعت‌های تراوش مختلف، در ورودی ستون متخلخل شفاف معادل ۵ گرم S-nZVI تزریق و درصد حذف سرب در خروجی ستون مورد اندازه‌گیری قرار گرفت. نتایج به دست آمده برای سرعت‌های تراوش ۵، ۱۰، ۲۰، ۴۰ متر در روز در شکل ۶-الف ترسیم شده است. همان‌طور که مشاهده می‌شود بین سرعت تراوش

بررسی میزان تأثیر متغیرهای اصلی فرایند حذف سرب توسط نانوذرات آهن، ارائه شد. بر اساس این نتایج و بررسی نتایج سایر مطالعات، مکانیسم احیا و جذب سطحی یون‌های سرب بر روی نانوذرات آهن را می‌توان با ساختار هسته-پوسته و خاصیت الکترون‌دهنده آن در ارتباط دانست. از نظر الکتروشیمیایی، فلزات واکنش‌پذیر از جمله آهن می‌توانند به عنوان الکترون‌دهنده یا کاهنده، فلزات با واکنش‌پذیری کمتر از خود را احیاء نمایند. آیا از کردن نانوذرات آهن با فلز ثانویه نظیر نیکل منجر به تسهیل انتقال الکترون از هسته نانوذره به سطح و در نهایت انتقال به یون‌های محلول می‌شود. این مسئله منجر به افزایش سرعت و دوام فرایند احیاء می‌شود [۱۹]. وجود لایه اکسید روی سطح نانوذره منجر به حفاظت ذره در مقابل اکسیدشدن بیش از حد و از دست دادن



(الف) بررسی تاثیر سرعت جریان
(ب) بررسی تاثیر دز تزریق

شکل ۶- نتایج آزمایش‌های حذف سرب توسط S-nZVI در مدل ستون متخلخل شفاف با جریان پیوسته

۴- نتیجه‌گیری

در این پژوهش مطالعات آزمایشگاهی گسترده‌ای برای بررسی کارایی نانوذرات دوفلزی آهن با روکش نیکل در حذف سرب و بررسی امکان کاربرد بهمنظور بهبود کیفیت منابع آب زیرزمینی آلوده صورت پذیرفت. نتایج بدست آمده نشان‌دهنده توانایی بالای S-nZVI/Ni در حذف آلایینده سرب بود. بر اساس نتایج آزمایش‌های منقطع، pH محلول، غلظت اولیه سرب و دز تزریق nZVI/Ni به عنوان عوامل اصلی تاثیرگذار در فرایند حذف بوده و نتایج واکنش حذف از تطابق مناسبی با مدل شبه مرتبه اول برخوردار است. نتایج آزمایش‌های جریان پیوسته در ستون متخلخل شفاف نشان می‌دهد که با کاهش سرعت تراوش در بستر متخلخل، راندمان حذف افزایش می‌یابد لیکن اگر سرعت از حد ۱۰ متر بر روز کمتر شود، به دلیل عدم امکان پخش نانوذرات در محیط، راندمان حذف کاهش خواهد یافت. در آزمایش‌های این پژوهش، راندمان حداکثر حذف آلایینده سرب توسط نانوذرات آهن در شرایط جریان پیوسته ۸۰ درصد بدست آمد، لیکن حذف برخی آلایینده‌های دیگر نظریه بنزن در شرایط جریان پیوسته توسط نانوذرات آهن مغناطیسی تا ۹۴/۵ درصد نیز گزارش شده است.

و راندمان حذف ارتباط معناداری وجود دارد. مناسب‌ترین شرایط حذف در سرعت نزدیک به ۱۰ متر در روز رخ داد و در سرعت‌های کمتر یا بیشتر راندمان حذف کمتری مشاهده شد. این سرعت تراوش علاوه بر اینکه منجر به پخش مناسب نانوذرات در کل ستون متخلخل شده، زمان تماس کافی بین سرب و S-nZVI/Ni را برای انجام کامل واکنش حذف و جذب سطحی فراهم آورده است. در سرعت‌های کمتر، پخش مناسب نانوذرات در بستر متخلخل رخ نخواهد داد و در سرعت‌های بالا نیز زمان تماس کافی برای تکمیل شدن واکنش احیا و جذب وجود نخواهد داشت.

۲-۲-۳- تأثیر دز تزریق نانوذرات آهن بر راندمان حذف

برای بررسی تأثیر نرخ تزریق S-nZVI بر راندمان حذف سرب، در ستون متخلخل شفاف تزریق مقادیر متفاوت ۲، ۵ و ۱۰ گرم در شرایط یکسان (سرعت تراوش ۱۰ متر بر روز، pH برابر ۴ و غلظت اولیه سرب ۲۰۰ میلی‌گرم در لیتر) تکرار شد. نتایج این آزمایش‌ها، که در شکل ۶-ب ارائه شده، نشان می‌دهد در شرایط تزریق ۲ گرم S-nZVI حداکثر راندمان حذف ۵۰ درصد بوده لیکن برای تزریق ۵ و ۱۰ گرم، حداکثر راندمان حذف به ترتیب ۶۵ و ۸۰ درصد مشاهده شد.

۵- مراجع

- Ponder, S.M., Darab, J.G., and Mallouk, T.E. (2000). "Remediation of Cr(VI) and Pb(II) aqueous solutions using nanoscale zero-valent iron." *Environ. Sci. Technol.*, 34, 2564-2569.
- Berlin, M., and Reiner, D. (1985). *Handbook of the toxicology of metals*, V012, 2nd Ed., Elsevier Science Publishers B.V., London, 376-405.
- Iranian Institute of Standard and Industrial Researches. (1997). *Standard Number 1053: Specification for Physical and chemical requirement drinking water*, 5th Ed., Tehran. (In Persian)

4. Bailey, S.E., Olin, T.J., Bricka, R.M., and Adrian, D.D. (1999). A review of potentially low-cost sorbents for heavy metals." *Water Res.*, 33, 2469-2479.
5. Cundy, A.B., Hopkinson, L., and Whitby, R.L.D. (2008). "Use of iron-based technologies in contaminated land and groundwater remediation: A review." *Science of the Total Environment*, 400, 42-51.
6. Rangsivek, R., and Jekel, M.R. (2005). "Removal of dissolved metals by zero-valent iron (ZVI): Kinetics, equilibria, processes and implications for stormwater runoff treatment." *Water Research*, 39, 4153-4163.
7. Yang, G.C.C., and Lee, H.L. (2005). "Chemical reduction of nitrate by nanosized iron: Kinetics and pathways." *Water Research*, 39, 884-894.
8. Xi, Y., Mallavarapu, M., and Naidu, R. (2010). "Reduction and adsorption of Pb²⁺ in aqueous solution by nano-zero-valent iron; A SEM, TEM and XPS study." *Materials Research Bulletin*, 45, 1361-1367.
9. Zhang, X., Deng, B., Guo, J., Wang, Y., and Lan, Y. (2011). "Ligand-assisted degradation of carbon tetrachloride by microscale zero-valent iron." *Journal of Environmental Management*, 92 ,1328-1333.
10. Kim, K.R., Lee, B.T., and Kim, K.W. (2012). "Arsenic stabilization in mine tailings using nano-sized magnetite and zero valent iron with the enhancement of mobility by surface coating." *Journal of Geochemical Exploration*, 113, 124-129.
11. Fagerlund, F., Illangasekare, T.H., Phenrat, T., Kim, H.J., and Lowry, G.V. (2012). "PCE dissolution and simultaneous dechlorination by nanoscale zero-valent iron particles in a DNAPL source zone." *Journal of Contaminant Hydrology*, 131, 9-28.
12. Zhang, X., Lin, S., Lu, X.Q., and Chen, Z.L. (2010). "Removal of Pb(II) from water using synthesized kaolin supported nanoscale zero-valent iron." *Chemical Engineering Journal*, 163, 243-248.
13. Jabeen, H., Kemp, C., and Chandra, V. (2013). "Synthesis of nano zero valent iron nano particles - Graphene composite for the treatment of lead contaminated water." *Journal of Environmental Management*, 130, 429-435.
14. He, F., and Zhao, D. (2005). "Preparation and characterization of a new class of starch-stabilized bimetallic nanoparticles for degradation of chlorinated hydrocarbons in water." *Environ. Sci. Technol.*, 39, 3314-3320.
15. Lee, C., Jee, Y.K., Won, I.L., Nelson, K.L., Yoon, J., and Sedlak, D.L. (2008). "Bactericidal effect of zero-valent iron nanoparticles on Escherichia coli." *Environmental Science and Technology*, 42, 4927-4933.
16. Lien, H.L., and Zhang, W.X. (2007). "Nanoscale Pd/Fe bimetallic particles: Catalytic effects of palladium on hydrodechlorination." *Applied Catalysis B: Environmental*, 77, 110-116.
17. Kanel, S.R., Neppolian, B., Choi, H., and Yang, J.W. (2003). "Heterogeneous catalytic oxidation of phenanthrene by hydrogen peroxide in soil slurry: Kinetics, mechanism, and implication." *Soil and Sediment Contamination*, 12, 101-117.
18. Carroll, D., Sleep, B., Krol, M., Boparai, H., and Kocur, C. (2013). "Nanoscale zero valent iron and bimetallic particles for contaminated site remediation." *Advances in Water Resources*, 51, 104-122.
19. Lv, X., Xu, J., Jiang, G., Tang, J., and Xu, X. (2012). "Highly active nanoscale zero-valent iron (nZVI)-Fe₃O₄ nanocomposites for the removal of chromium(VI) from aqueous solutions." *Journal of Colloid and Interface Science*, 369, 460-469.